
专供中国电石工业协会会员单位阅读

(内部材料注意保密未经许可不得公开引用)



电石内参

第 07 期

中国电石工业协会信息部主办 (2023 年 10 月 30 日)

要 目

【产业政策】

两部门联合发布办法规范温室气体自愿减排交易

【市场信息】

国内电石市场每周信息

上周 PVC 价格原位徘徊

BDO 上周跌破万元大关

【行业资讯】

平煤神马集团总投资 80 亿建设 40 万吨环氧树脂项目

内蒙古华恒能源废气废液焚烧炉装置成功点火

内蒙古君正甲醇项目 35 千伏配电室一次受（送）电成功

中能信丰拟建 15 万吨 NMP 及 3 万吨 GBL 等项目

【产业政策】

两部门联合发布办法规范温室气体自愿减排交易

生态环境部、市场监管总局联合发布《温室气体自愿减排交易管理办法（试行）》，以规范全国温室气体自愿减排交易及相关活动。

这一办法是保障全国温室气体自愿减排交易市场有序运行的基础性制度。办法对自愿减排交易及其相关活动的各环节作出规定，明确了项目业主、审定与核查机构、注册登记机构、交易机构等各方权利、义务和法律责任，以及各级生态环境主管部门和市场监督管理部门的管理责任。

办法以服务碳达峰碳中和目标为根本目的，突出“自愿”属性，并坚持信息公开、强化监督，统筹协调、统一管理，夯实基础、循序渐进，立足国内、对接国际等原则。

生态环境部、市场监管总局将持续推进自愿减排交易市场建设各项工作，构建基本制度框架，明确市场支持的具体领域，批准一批审定与核查机构，为项目业主申请项目和减排量登记提供审定核查服务，并上线运行全国统一的注册登记系统和交易系统，为全国温室气体自愿减排交易市场启动做好准备。

全国温室气体自愿减排交易市场与全国碳排放权交易市场共同组成我国碳交易体系。自愿减排交易市场启动后，各类社会主体可以按照相关规定，自主自愿开发温室气体减排项目，项目减排效果经过科学方法量化核证并申请完成登记后，可在市场出售，以获取相应的减排贡献收益。启动自愿减排交易市场有利于支持林业碳汇、可再生能源、甲烷减排、节能增

效等项目发展，有利于激励更广泛的行业、企业和社会各界参与温室气体减排行动，对推动经济社会绿色低碳转型，实现高质量发展具有积极意义。

【市场信息】

电石

国内电石市场每周信息

一、上周国内电石市场综述

上周了解到，由于货源供应持续过量，国内电石行情难止下跌之势，本周西北主产地出厂价格先涨后降，成交重心下跌 50-100 元/吨，而东部消费地采购价格在下跌 50 元/吨左右后基本保持稳定。分析来看，虽然国庆假期后国内电石行情震荡下行，但厂家开工仍保持稳定，加上部分新建产能投放市场，导致国内电石市场供应过量的局面仍在延续。下游电石法 PVC 在价格松动的情况下开工积极性不高，10 月中旬开始检修较为集中，导致电石市场供需失衡的矛盾难有缓解。截至周末，西北地区一级品电石主流出厂价格降至 2750-2850 元/吨，东部地区一级品电石采购价格在 3250-3350 元/吨。

二、国内主要市场行情

地区	周初送到价格	周末送到价格	涨跌幅度
西北	3050	2950	-100
华北	3350	3300	-50
华中	3300	3250	-50

三、上下游行情动态

上周国内 PVC 市场成交气氛不佳，价格波动频繁，整体趋势下行。具体分析来看，虽然 10 月中旬开始上游氯碱企业检修较为集中，PVC 装置开工负荷环比下降，但在途货源较多，导致主要集散地去库进度减慢。进口货源报盘价格下调，国内交投双方对后市的信心有所减弱，因此对报价并不十分坚持，以灵活出货为主。期货主力合约保持高持仓，与现货基差维持在 150 元/吨左右。国内电石行情在本周持续下调，PVC 成本支撑力有所减弱。截至今日，华东集散地五型料主流自提价降至 5850-5930 元/吨，部分牌号报盘在 5950 元/吨左右，实际成交仍有让利空间，乙烯料送到价格在 5980-6030 元/吨之间；华南集散地电石法五型料出库自提价格在 5920-5970 元/吨，高于 6000 元/吨的报盘同样存在，但几无成交，乙烯料送到价格在 6000-6050 元/吨。

四、关于后市

后期市场主要关注点包括：1、新建产能释放，短期内电石市场供应仍有继续放大的趋势；2、PVC 行情持续走低，外购电石生产的氯碱企业开工恐将进一步降低。

PVC

上周 PVC 价格原位徘徊

一、从近日市场反馈信息来看，国内 PVC 市场窄幅整理为主，波动幅度较小。期货市场区间震荡，现货市场交投氛围偏淡，下游用户谨慎观望为主，部分挂单偏低。后续随着供应端企业检修结束，市场货源流通量预计增加，而下游制品企业采购需求难见明显好转，基本面支撑不足。近期

出口接单情况逐渐恢复平静，厂商多保持积极出货为主。最新价格，华东集散地电石法五型料主流自提价格在 5900-5970 元/吨；华南集散地电石法五型料主流自提价格在 5930-6020 元/吨。乙烯料在华东的自提价格在 6000-6070 元/吨；华南集散地的自提价格在 6030-6080 元/吨。

二、上游原料市场动态
兰炭、白灰近日了解到，国内电石市场多数交投重心保持稳定，个别下游 PVC 企业根据自身用量以及实际到货情况存在灵活成交现象，商谈氛围观望意向仍强。电石厂家出货状况不一，部分较前期有所好转，挺价意愿偏强。下游 PVC 企业部分装置检修或恢复生产，采购需求随之变化，各地电石用量表现不一，用户积极拿货以压车卸货的情况均有，市场表现略显僵持。今日东北亚乙烯报盘 880 美元/吨，东南亚乙烯价格报盘 960 美元/吨。

BDO

BDO 上周跌破万元大关

一、 价格

BDO 价格距上周下跌 475 元，现已跌破 1 万元，市场提振有限，需求端跟进偏淡。

二、 行业动态

三维股份拟资 148 亿，在乌海高新技术产业开发区投资建设 70 万吨/年 BDO、50 万吨/年可降解塑料 PBAT、24 万吨/年高端聚醚材料 PTMEG、10 万吨/年 NMP 及配套绿电项目。

陕煤集团榆林化学有限责任公司拟建 30 万吨 PBAT、6.78 万吨 PBS、3 万吨 PTMEG。陕煤集团布局 BDO 下游产业链，上 30 万吨 PBAT、6.78 万吨 PBS、3 万吨 PTMEG

10 月 18 日，新疆分公司参建的新疆美克化工五期 10 万吨/年 BDO 项目乙炔火炬一次吊装成功。

10 月 13 日，随着 4 台甲醛回收塔再沸器设备进入新疆新业能源化工有限责任公司 20 万吨/年 BDO 二期项目建设现场，意味着该项目设备安装进入高峰期。新业能化 20 万吨/年 BDO 二期项目设备安装进入高峰期。为保障下属公司主要产品 BDO 产业原料的稳定供应，同时满足外购甲醇的需求，中泰化学子公司将建设 100 万吨/年甲醇升级示范项目。

10 月 15 日，神信煤炭分质高效转化及 BDO 下游精深加工循环经济项目在陕西榆林市举行开工仪式。

10 月 15 日，宿州晟捷新能源科技有限公司年产 3 万吨 N-甲基吡咯烷酮（NMP）合成基地项目一期投产仪式在宿州市经开区举行。宿州晟捷 NMP 合成基地项目一期顺利投产。

【行业资讯】

平煤神马集团总投资 80 亿建设 40 万吨环氧树脂项目

近日，中国平煤神马集团首次举行高规格资本运营对接会。此次资本对接会邀请到东方港湾、伊洛基金等 60 家国内知名投资机构、头部券商和律所共同参与。

集团所属平煤股份、神马股份、易成新能、硅烷科技等 4 家上市公司，河南神马催化科技新材料有限公司、河南神马芳纶技术开发有限公司、开封时代新能源科技有限公司等 5 家拟上市公司分别进行路演。

中国平煤神马集团党委书记、董事长李毛介绍，创业 68 年来，集团聚焦一块煤的裂变、一根丝的增值、一粒硅的突破，全面推进高质量转型发展，目前已成为跨区域、跨行业、跨所有制经营的国有特大型集团，资产总额超 2400 亿元。

重点打造了煤焦、尼龙化工、新能源新材料三大核心产业，主要产品主焦煤品质全国第一、世界第二，轮胎骨架材料产能世界第一，尼龙 66 盐、工程塑料产能亚洲第一，单晶硅电池片、超高功率石墨电极产能全国第一。

近三年实现直接融资 109.79 亿元、二级市场创利 12.75 亿元、股权投资金额 119.4 亿元，完成硅烷科技首发上市。

截至 2022 年底，集团控股 4 家上市公司，资产证券化率达到 51.67%，创出集团资产证券化率历史最好水平，高出全国国有企业资产证券化率一倍以上。李毛表示，开封精细化工产业园主要发展光伏制氢、环己醇、超高功率石墨电极、负极材料及代加工、全钒液流电池等中高端产业。

其中全钒液流电池项目已建设形成 300MW/年全自动化生产线，产能规模全国第一，技术全球领先，根据规划，到 2025 年建成 3GW/年全钒液流电池产线和全产业链的全配套，产值达到 200 亿元以上。未来五年，该计划总投资近 80 亿元，大力建设 40 万吨环氧树脂产业链项目，再增产值 100 亿元以上。

集团将继续深化‘科技+资本+产业’专精特新项目培育，积极把优质资产装入上市公司，力争 5 年内，集团资产证券化率达 70%，再培育 3 至 5 家上市公司，使集团的上市公司数量达到 7 至 9 家，推动企业资本运营能力和水平再上新台阶，为集团创建世界一流企业提供有力支撑。”李毛说。据之前信息显示，河南平煤神马东大化学有限公司将重点推进年产 10 万吨环氧氯丙烷、40 万吨环氧树脂、5 万吨羧甲基纤维素钠、5 万吨固化剂等项目建设，项目总投资约 65 亿元。

根据该公司自身用碱用氯的能力及园区内企业生产需求，烧碱和氯气在园区内全部消耗完，废水经净化提纯后全部回用，实现零排放。

东大化学绿色循环经济产业链最鲜明的特征是：烧碱副产氯气是氯乙酸的主要原料，氯乙酸副产的氯化氢是环氧氯丙烷的主要原料，环氧氯丙烷是环氧树脂的主要原料，环氧树脂和环氧氯丙烷副产的氯化钠盐水又是离子膜烧碱的原料。“十四五”末，东大化学将建成化学特性相融、产品耦合发展、资源吃干榨净、能源梯次利用、循环经济特征明显的世界一流环氧树脂新材料基地和世界一流氯乙酸生产基地。（来源：全球涂料网）

内蒙古华恒能源废气、废液焚烧炉装置成功点火

江苏中圣园科技股份有限公司 EPC 承建的内蒙古华恒能源废气、废液焚烧炉装置在我司项目管理团队的辛勤付出以及华恒能源各级领导、焚烧炉生产车间、电仪车间的大力支持下，于 2023 年 08 月 19 日 23 时 09 分顺利点火烘炉、煮炉，于 2023 年 10 月 6 日正式投料试生产，截至 2023 年 10 月 19 日第一批废气、废液成功处理完毕。

华恒能源废气、废液焚烧炉装置为江苏中圣园 EPC 总承包项目，本焚烧单元用于处理来自 PTMEG、PBAT 新材料产业链一体化项目主装置生产过程中产生的废气及废液，其废气、废液介质种类多、成分复杂、热值不稳定。通过该焚烧炉装置充分燃烧处理后，利用余热生产蒸汽供给厂区其他装置使用，同时环保排放指标达标，整个生产过程具有良好的经济性。

该项目具备机电仪表调试条件后，中圣园迅速成立由电气、仪表、工艺、设备等各专业精锐力量组成的调试以及试运行小组。各专业成员在炎炎夏日通力协作，克服困难，精心调试设备。工艺人员联合华恒生产车间工程师以及班组长仔细对开车前的阀门位置、工艺条件、工艺连锁进行逐项确认并会签。经过多日连续奋战，确保了点火前各项准备工作均已落实到位。2023 年 08 月 19 日，在点火方案经过华恒能源各部门的审批后，组织所有参与点火试生产的领导小组、工艺小组、安全小组、后勤保障小组成员进行了安全技术交底工作，确保各岗位成员掌握点火试生产过程中的安全注意事项以及各自的岗位职责。完成准备工作后，各岗位人员有序进入工作岗位随时待命。在严格执行天然气置换、取样分析、吹扫等工序后，在总指挥指令下，随着主控制室操作员点火键的按下，焚烧炉装置燃烧室点燃了跳动的火焰。

截至目前，该项目各项工艺数据表现正常，设备运行稳定，达到预期效果！得到了业主的认可！华恒能源废气、废液焚烧装置的顺利点火、运行，标志着我司在化工装置废气、废液焚烧领域技术的再一次进步，为后续技术储备以及升级奠定了坚实的基础。

内蒙古君正甲醇项目 35 千伏配电室一次受（送）电成功

10月15日，内蒙君正化工有限责任公司年产55万吨焦炉煤气/电石炉尾气制甲醇综合利用项目安装工程35千伏配电室一次受（送）电成功。

55万吨焦炉煤气/电石炉尾气制甲醇综合利用项目，位于内蒙古乌海市乌达经济开发区产业园，是内蒙古君正化工有限责任公司年产2×60万吨BDO及年产2×100万吨PBAT、PBS、PBT、PTMEG绿色环保循环产业一期项目。项目主要建设，焦炉气压缩净化装置、纯氧转化装置：焦炉气处理量115065Nm/h(千基)；电石炉气处理装置：电石炉气处理量35162Nm/h(千基)；甲醇合成装置：甲醇55万吨/年；氢气氧气23000Nm/h空分装置：22000Nm/h，氮气40000Nm/h。另有配套设施甲醇罐区、汽车装卸站(与焦化合建)、循环水站、消防水站(与焦化合建)、变配电室、现场机柜间、区域配电室、区域机柜间、火炬系统、泡沫站等公用工程及辅助生产设施等。该项目建成后有利于乌海焦化行业与电石行业耦合发展，实现低附加值向高附加值转移发展，推动产业链向下游延伸。（来源中化六建）

中能信丰拟建 15 万吨 NMP 及 3 万吨 GBL 等项目

近日，赣州中能实业有限公司为了适应市场需求，紧盯新能源产业链，调整优化公司产品结构、迎合高质量发展经济需求，**拟建年产 15 万吨 N-甲基吡咯烷酮（NMP）、3 万吨 γ -丁内酯（GBL）及 2 万吨 2P（即 α -吡咯烷酮，以下统称 α -P）**扩建项目。

项目概况

项目名称：中能信丰年产 15 万吨 NMP 及 3 万吨 GBL 及 2 万吨 2P 扩建项目

建设地点详情：江西省，赣州市，信丰县工业园 105 国道中能实业段西侧

项目总投资：60000 万元；建设单位：赣州中能实业有限公司；竣工时间：2025 年 10 月；建设规模及内容：项目拟建设生产车间 2 栋、灌装车间、标准厂房各 1 栋，建筑面积共约 19000m²；建原料及成品储存罐区 3 处，建筑面积共约 9000m²；建锅炉房、变配电房、发电机房、冷冻机房、污水处理站、消防应急设施及其它相关配套工程，建筑面积共约 5500m²。

其中以 106 敞开式反应塔楼、106-1 车间储罐组区、106-2 氢气压缩机区、106-3NMP 合成反应器等为建设主体建成年产 5 万吨 NMP 合成生产线和 5 万吨 NMP 回收精制生产线；以 109 敞开式反应塔楼、109-1 车间储罐组区、109-2 氢气压缩机区、109-3 α -P 合成反应器等为建设主体建成年产 2 万吨 α -P 生产线、5 万吨 NMP 回收精制生产线及 5 万吨 GBL 生产线，其中 2 万吨 GBL 产能与年产 2 万吨 α -P 生产线配套使用，剩余 3 万吨 GBL 产能拟作为产品销售。为了配套以上生产线的运行，拟购置 2 台 25t/h 燃气导热油锅炉、1 台焚烧炉，将现有的 1 台 5t/h 燃生物质导热油锅炉作为备用。购置 2 台脱氢反应器、1 台 NMP 合成反应器、1 台 α -P 合成反应器、6 台氢气压缩机、精馏塔、高压气液分离器、计量泵、柴油发电机组、变压器等主要生产设备。

项目建成达产后，将形成年产 5 万吨 NMP 合成、10 万吨 NMP 回收精制、3 万吨 GBL 及 2 万吨 α -P 的生产能力。

联系人：郭永明 刘怡 蒋顺平 联系电话：010--84885707

投稿邮箱：ccia07@126.com