
专供中国电石工业协会会员单位阅读

(内部材料注意保密未经许可不得公开引用)



电石内参

第 46 期 (总 61 期)

中国电石工业协会信息部主办 (2024 年 11 月 18 日)

要 目

【协会工作】

关于召开第十六届全国电石工业健康发展大会的通知暨协会第七届会员大会和七届一次理事会议的预通知

【市场信息】

上周电石、PVC、BDO 市场观察

【聚焦企业】

电石锚定安全绿色低碳由大国变强国——中国化工报 靳雅洁

天业天伟化工加“数”前行以智提质——天业天伟化工 王宇轩 王艳

【行业资讯】

神木煤化工扩建 50 万吨/年电石一体化项目通过综合竣工验收

内蒙古双欣新材料年产 3.2 万吨 PVB 树脂项目备案启动

金泰化学神木电石按下“冲刺键”奏响高质量发展最强音

合肥合意环保 科技工程有限公司

企业简介 QIYE JIAN JIE

合肥合意环保科技工程有限公司成立于2001年7月，注册资本3000万元，总资产18800万元，合意公司于2007年起至今连续获评国家级高新技术企业，拥有环保工程专业承包壹级资质和环境工程大气污染防治工程设计乙级资质。公司主要致力于电石、铁合金等矿热炉煤气净化、余热能量回收、散点除尘系统以及电力、钢铁、水泥、化工等领域工业烟气除尘、脱硫、脱硝等环保设备的研发、设计、销售、制造和工程施工管理相关业务。公司自主研发生产的电石、铁合金矿热炉煤气净化系统获得了多个省部级科学技术一等奖；并于2023年获评国家级专精特新“小巨人”企业、安徽省“专精特新”中小企业、安徽省工业设计中心、安徽省“创新型”中小企业等荣誉；公司是AAA级重合同守信用企业，主要服务客户有中煤集团、中冶京诚、东华科技、中盐吉兰泰、中泰化学、新疆天业、大连重工、安徽华塑、青山控股、信发集团、平煤集团、内蒙古君正、亿利能源及东源科技等国内知名央企、国企和民营企业。

合意环保始终秉承奋进、担当、创新、卓越的企业价值观，为客户提供优质产品和服务！

工程案例图片



信发集团48000KVA密闭电石炉炉气净化回收系统



内蒙古君正81000KVA密闭电石炉炉气净化回收系统



新疆天业40500KVA密闭电石炉厂房排烟除尘系统



中盐吉兰泰48000KVA密闭电石炉炉气净化回收系统



安徽华塑40500KVA密闭电石炉炉气净化回收系统



中泰化学40500KVA密闭电石炉炉前排烟除尘系统



新疆天业立式烘干窑及配套脱硝除尘系统



新疆博乐天博辰业8*600T石灰窑配套除尘系统

☎ 电话：0551-63359157 汪先生：13956932003 韩先生：13514963666

✉ 邮箱：heec@163.com

地址：安徽省合肥市包河区包河工业园北京路1066号鸿强大厦

矿热炉数字化智能工厂解决方案提供商

北京朗信智能科技有限公司

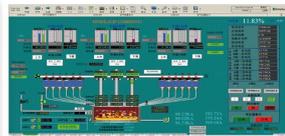
量身定制技术方案 | 助力企业智能化升级 | 行业客户的信赖选择

电石出炉机



安全、皮实、抗造；
开眼效率高、堵眼效率高；
结构先进，适应性强；
自动化程度高（自动开眼、堵眼）；
避障及力量感知；
故障率低、易维修；
控制台远程操作、本地遥控操作；

智能冶炼系统



电极长度计算；
电极入炉深度计算；
电极自动升降；
自动压放；
自动换挡；
自动配料；
自动上料；

电石料面机



安全、皮实、抗造、效率高；
结构先进，适应性强；
推进距离长；
故障率低、易维修；
力量大，精度高；
远程控制+遥控；

无人巡检系统



物联网感知；
AI智能分析；
巡检全流程闭环；
构架先进，适应性强；
配置巡检数据模型简单；
朗信系列机器人预留接口及信息；

朗信科技聚焦重工业领域的工业机器人的研发，是专注于险工机器人及智能工厂解决方案的高新技术科技企业。重点应用于电石化工、钢铁冶金、铁合金冶炼、工业硅冶炼、化工原料、建筑材料、氧化铝、PVC等行业的重体力、高空、高温、高粉尘、有毒等危险环境。公司研发的电石出炉机器人、电石料面处理机器人、铬铁出炉机器人、铬铁扒渣机器人、硅铁出炉机器人、硅铁扒渣机器人、点阵式硅铁破碎机、硅锰出炉机器人、硅锰扒渣机器人、工业硅出炉机器人、工业硅扒渣机器人、清包机器人和无人巡检系统、智能冶炼系统、智能无人天车等产品已在内蒙、陕西、山东、宁夏、四川、重庆、云南、广西、新疆、东北等地区广泛应用。



朗信科技官方订阅号



朗信科技官方服务号

www.lapsen.com

苏州朗信智能科技有限公司
地址：苏州市吴江区江陵街道光明路1868号E栋北侧
电话：010-82384770

北京朗信智能科技有限公司
地址：北京市海淀区学清路8号（科技财富中心）B座
电话：010-82384770 传真：010-82383082

北京朗信节能环保科技有限公司
地址：北京市海淀区学清路8号（科技财富中心）B座
电话：010-82384770 传真：010-82383082

中国电石工业协会文件

中电协发〔2024〕17号

关于召开第十六届全国电石工业健康发展大会 的通知暨协会第七届会员大会和七届一次理事 会议的预通知

各有关单位：

2024年是全面贯彻落实党的二十大和二十届三中全会精神的重要一年，也是实现“十四五”规划目标的关键一年。面对国际形势的深刻复杂变化，面对我国经济风险挑战的增加，面对绿色低碳发展要求的日益严格，为深入分析我国电石行业的新情况、新格局、新问题，研讨行业“十五五”发展方向和重点任务，发布最权威的产业政策动向、行业运行情况、技术创新进展，我会定于2024年12月12日-13日在海南省海口市召开“第十六届全国电石工业健康发展大会暨协会第七届会员大会和七届一次理事会”。现将会议安排及有关事项通知如下：

一、电石工业健康发展大会主题

新质生产力赋能电石行业高质量发展

二、会议时间和地点

会议时间：2024年12月11日报到，11日晚召开协会六届五次理事会议。12日上午召开协会第七届会员大会和七届一次理事会，12日下午和13日上午召开第十六届全国电石工业健康发展大会。

会议地点：海南大学国际学术交流中心（海南省海口市美兰区海甸岛人民大道58号海南大学东门旁，联系人史经理，电话：13876388180）。

三、会议内容

（一）第十六届全国电石工业健康发展大会

1. 有关部委负责同志介绍电石行业产业政策最新动向；
2. 石化行业“十五五”发展方向及重点任务；
3. 2024年电石行业运行态势，2025年及“十五五”电石市场走势，行业运行中的热点问题及应对措施；
4. PVC、BDO等主要下游行业运行情况和的发展趋势；
5. 电石生产节能降碳、安全环保先进经验分享；
6. 电石生产新工艺、新设备研发应用情况推介。

（二）第七届会员大会和七届一次理事会

总结协会第六届理事会工作，修订协会《章程》，调整会员收费标准，选举产生第七届理事会和协会负责人，等等。特别说明：协会理事会换届工作方案和负责人人选正由中央社会工作部、石化联合会进行审核，若本次会议召开前未能公布结果，则第七届会员大会和七届一次理事会将顺延至2025年召开，本次只召

开六届五次理事会和常务理事会。

四、会议费用

(一) 会务费 (包含会场费、资料费、餐费等): 会员单位 2000 元/人 (需缴纳 2024 年会费), 非会员单位 3000 元/人。副理事长单位减免一人会务费。参会代表请尽量提前缴费, 汇款信息如下:

账户名称: 中国电石工业协会

开户银行: 中国工商银行北京分行六铺炕支行

账 号: 0200022309014441683

(二) 本次会议食宿统一安排, 交通、住宿费用自理。为提供更好服务, 请各参会代表务必于 11 月 30 日前将参会回执 (见附件) 发送至协会邮箱 (ccia00@126.com), 会务组按报名顺序安排代表用房, 逾期没有发送回执的参会代表将无法安排用房。

本次会议由中国电石工业协会主办, 阿特玛 (北京) 国际商务服务有限公司承办。有意参与会议协办的单位请与协会秘书处联系。

五、会议联系人

联系人: 刘 怡 15810331176、郭永明 15117916977

蒋顺平 13522124328、周波林 13910919851

王 虎 13484779726、刘 永 15204742184

焦 阳 13911997440

扫码即可报名



附件：第十六届全国电石工业健康发展大会暨协会第六届五次理事会回执表



附件：第十六届全国电石工业健康发展大会暨协会第六届五次理事
 事会回执表

单位名称				
姓名	职务	联系电话	房间预定	
			单间 <input type="checkbox"/>	标间 <input type="checkbox"/>
			单间 <input type="checkbox"/>	标间 <input type="checkbox"/>
			单间 <input type="checkbox"/>	标间 <input type="checkbox"/>
			单间 <input type="checkbox"/>	标间 <input type="checkbox"/>

备注：单、标间 450 元/间/天。

增值税（普通 专用）发票信息

单位名称	
纳税人识别号	
单位地址	
联系人及电话	
开户行	
账号	

交通路线：

距海口美兰国际机场约 25 公里，打车 30 分钟左右；

距海口东站约 11.4 公里，打车 20 分钟左右；

距海口站约 27 公里，打车 30 分钟左右。

【市场信息】

上周电石、PVC、BDO 市场观察

上周 15 日，国内电石市场出厂价格乌海以及宁夏主产区价格小幅调涨，调涨幅度在 50 元/吨，下游接收价格未见传递到，暂时维持稳定为主。11 月 14 日之前电石出厂价格：乌海地区 2650 元/吨，乌盟地区 2910 元/吨，宁夏地区 2650 元/吨，乌海地区 2650 元/吨。电石接收价格：河北地区 3090 元/吨，河南地区 3000 元/吨，湖北地区 3200 元/吨，山东地区 3080-3180 元/吨，东北地区 3170-3230 元/吨，四川地区川内价格在 3200 元/吨，山西地区自提价格在 2650-2700 元/吨，陕西地区外购府谷/内蒙电石到厂执行 2800-2820 元/吨。

电石后市预测，出厂价格的调整在于供应端口的临时调整，其中部分地区限电，电石企业错峰生产，电石供应存在缩减的现象，这也是部分地区出厂价格上调的原因。但价格并未传导至下游接收企业中，下游需方企业采购积极性不一，待卸车量仍旧相对高位。从目前的供需层面来看，虽然出厂价格存在调涨预期，但下游是否接收仍需观察，供需博弈下，预计短期之内电石出厂低端价格或相应减少，但价格能否成功上调传递仍需观察供需层面。

上周国内 PVC 市场基本面表现一般，整体供应较为充裕。华南地区下游制品企业完成前期订单后开工负荷维持在相对低位，采购过程中谨慎控制自身原料及成品库存，出口方面未能延续前期良好态势，接单情况有所走弱，对内贸压力缓解有限。宏观向好预期仍存，参与者谨慎观望为主。

西北电石炉逐渐恢复，以及部分 PVC 装置检修，配套电石外销增多的影响下，市场供应较前期有所增加，不游企业陆续出现压车卸货的现象。周内 PVC 检修企业增多，对电石的需求量随之下降，用户采购节奏放缓。原料方面动力煤市场走势欠佳，兰炭、白灰行情基本维持稳定，电石成本支撑一般。

近期 BDO 市场观望运行，市场消息面混乱，业者多持稳观望。下游刚需订单跟进，供需博弈持续，市场盘面僵持。复产装置增多，内蒙华恒、延长石油等装置陆续复产或满负荷运行，供应面增量明显增加。目前华南地区现货散水主流商谈 8600-8800 元/吨，桶装商谈 9500-9700 元/吨（承兑送到）。

近日美国大选结果出炉，特朗普以关税为武器打出“美国优先”牌，提出的对中国商品征收 60%关税的计划，对 BDO 产业链影响主要在出口方面，BDO 自身受影响有限，集中于下游纺织领域。特朗普上任期曾对中国输美化工产品三轮加征关税，此次再上台，我国化工企业出口美国或面临更大挑战，出口量可能下降，我国也可能反制，影响美国化工产品对我国出口。因此，特朗普拟加征高额关税，若实施，中美贸易可能出现断崖式下跌的风险，虽短期内市场预期关税提高或刺激 BDO 下游纺丝订单增量，但长期看贸易争端重启可能抑制纺织出口。

【聚焦企业】

电石：锚定安全绿色低碳由大国变强国

中国化工报 靳雅洁

新中国成立 75 年来，我国电石行业发展从起步到壮大。当前，随着中国经济的持续增长和科技的不断进步，中国电石行业正在通过产业结构优化升级，在更加安全、绿色、低碳的发展道路上由世界电石大国向世界电石强国迈进。

20 世纪 50 年代，中国电石工业刚刚起步。受“一五”国家规划的推动，东北等老工业基地开始兴建电石生产基地，主要为炼钢、化工等产业提供原料。1948 年，我国在吉林建成第一座容量为 1750 千伏安的开放式电石炉，生产能力为 3000 吨；1951 年，吉林又建成一座相同产能的电石炉；1957 年，我国从前苏联引进一座容量为 4 万千瓦伏安的大型密闭式电炉，同年年底全国电石产量已达 10 万吨。到 20 世纪 60 年代，维尼纶、塑料等有机合成工业在我国迅速兴起，国内电石产能扩张速度随之加快，生产企业数量也有所增长，电石行业在国民经济中的作用日益凸显。

改革开放使我国经济进入加速增长期，我国电石行业也因下游需求增长按下了发展“快进键”。据统计，20 世纪 80 年代初期，国内电石年产能约 240 万吨，2000 年时已达 480 万吨。进入 21 世纪，随着国内市场对聚氯乙烯(PVC)等产品需求的快速增长，电石行业进入产能快速扩张期。2010 年我国电石产能达到 2250 万吨，而仅 6 年后这个数字就翻了一番，达到 4500 万吨的历史最高点。

与此同时，电石行业这辆“老战车”也开始了“零件”的更新换代——结构调整、产能布局优化、节能降耗等持续深入推进。2000年前后，国家经贸委要求淘汰开放式电石炉和容量在5000千伏安以下的电石炉，并在2004年、2007年和2014年先后颁布并两次修订《电石行业准入条件》，遏制低水平重复建设和盲目扩张现象，淘汰了一批规模、能耗、环保不达标电石炉，将“超载”的产能逐渐优化。根据中国电石工业协会发布的《电石行业“十四五”高质量发展指南》，到2025年我国电石行业的目标是将产能控制在4000万吨以内，装置开工率从2020年的68%提高到80%。

在淘汰落后产能的同时，国内电石企业也顺应下游产品的市场变化不断进行技术创新，在挪威埃肯炉的基础上，开发出适合我国原材料特点的国产大型密闭炉及配套装备，实现了电石工业“引擎”的更新换代。“十一五”期间，国内密闭式电石炉比重由2005年的不足10%提高到2010年的40%。“十二五”和“十三五”期间，40500千伏安的大型密闭炉得到行业普遍认可，目前产能已占据半壁江山。同时，热解球团、氧热法、电磁法等电石生产新工艺的研发和产业化也在中国电石工业协会的推动下如火如荼开展，为电石行业的发展提供更加多元化的选择。

此外，电石炉配套的炉气净化、输送、气烧石灰窑、自动化控制系统等技术装备水平得到大幅提升，电石自动出炉机和料面处理机等自动化和智能化装备的成功应用，减少了出炉等高风险岗位的用工数量，提升了本质安全水平，扭转了行业风险高、强度大、环境差的局面。电石炉气净化灰密闭输送与无害化处置、炉气生物发酵法制乙醇、炉气化学合成法制乙

二醇、炉气余热回收利用、炉体高效保温材料等一批节能降碳技术和配套装备的研发、应用和推广，也在助力企业改变高能耗的传统形象。

目前，我国电石年产能已达到 4000 万吨，年产量和表观消费量长期稳定在 2900 万~3000 万吨；企业数量由 400 多家降至 100 余家，产能集中度由原先的不足 10 万吨/家提高到 35 万吨/家，单位产品综合能耗、电炉电耗持续下降，行业能效标杆值已降至 805 千克标准煤/吨电石。行业涌现出中泰化学、聊城研聚、鄂尔多斯电冶、内蒙古白雁湖等一批上下游配套齐备、技术水平先进、规模效应明显的龙头企业，整体自动化和智能化水平迈上了新台阶，粉尘、二氧化硫、氮氧化物等主要污染物排放量也明显减少。行业正着力形成绿色、循环、高质量发展的新格局，推动我国由世界电石大国向强国迈进。

新疆天业天伟化工加“数”前行以“智”提“质”

天业天伟化工 王宇轩 王艳

11月10日，在新疆天业天伟化工有限公司化工厂（以下简称天伟化工）PVC包装厂房内，经改造后的4条自动化包装机将一袋袋糊树脂缠膜后整齐地滑出包装线，使用该包装机后，公司包装能力和经济效益提高10%。数字化、智能化发展在企业高质量发展进程中起到了立竿见影的效果。

近年来，天伟化工积极落实天业集团数智化转型战略，将信息化与安全管理、生产经营紧密结合，全面提升企业智能化水平，在加快发展新质生产力的新赛道上跑出了加速度。

“以新促质”，为企业迈向高质量发展“快车道”注入澎湃动力。作为新疆最大的糊树脂生产企业之一，天伟化工具有年产20万吨特种聚氯乙烯

树脂和年产 15 万吨烧碱的生产能力，逐步形成了“热电—电石—化工”完整的循环经济产业链，其 25 个牌号聚氯乙烯树脂一等品率持续保持在 100%，填补了疆内糊树脂市场的空白。

近年来，公司聚才集智，激发创新活力，不断推进品牌战略，优化工艺配方，生产出更优质的产品。截至目前，公司在行业期刊发表论文 20 篇，其中《延长离子膜运行周期总结》获第 42 届全国氯碱行业技术年会三等奖；专利申请 70 项，授权 46 项，其中实用新型 38 项，发明专利 8 项，《一种氯乙烯单体精制提纯方法》《一种低聚合度聚氯乙烯专用树脂》属于国内领先专利。“为满足市场需求，近两年根据市场需求变化，我们在工艺上不断调整配方，相继定制生产了 TY-700、TY-800、TPM-21 等 29 种不同牌号的树脂，同时结合客户使用反馈，不断进行技术革新，以科技创新之势助力新质生产力发展。”天伟化工聚合车间主任韩忠良说。

重视人才培养和引进，推动产学研用协同创新。为持续激发全员创新热情，一直以来，公司始终以“为担当者担当、为负责者负责，让实干者实惠、让吃苦者吃香”的用人理念，在“引育留用”上下足功夫，加强人才智库动态管理，为符合八师石河子市第七、第八批次人才引进政策的职工颁发了人才引进证书，相继实施了人才“雏鹰计划”“飞鹰计划”“精鹰计划”“雄鹰计划”“靶向式”发力，加强人才梯队建设的“横向和纵向”发展，为职工构建了“阶梯式”职业发展规划路线。制定和完善机制、出台激励政策，通过季度评先评优、每月一星、月 20%优秀、通岗奖励、公开竞聘等方式，进一步调动职工在降本增效、攻坚克难等方面的积极性。“凝力 QC 小组、天山 QC 小组、胡杨 QC 小组等课题研究在行业内成绩斐然，为企业高质量发

展注入了‘源头活水’，天伟化工有限公司也荣获第四届兵团质量奖提名奖。”天伟化工党总支副书记李金英说。

“工业互联网+危化安全生产”平台助推企业新质生产力快速发展。天伟化工作为国家应急管理部公布的首批 73 家“工业互联网+危化安全生产”建设试点单位之一，该项目依托现有的安全信息化体系基础，采取“平台+数据+制度+融合”的模式，以安全生产智能管控系统为基础，构建“安全一张图”为核心、“一张图二支撑三核心八要素”的模块架构，通过信息技术的发展驱动传统工业的模式创新，系统性解决化工行业安全生产各方面的困难，为公司生产数字化、智慧化转型建设迈出了坚实一步。不仅如此，“工业互联网+危化安全生产”平台实现了场景互联、数据互通，智慧赋能的便捷与高效，助力企业“智改数转”，打造低碳绿色的可持续发展，推动企业绿色低碳发展的目标落地生根。“我们将坚持以创新为核心驱动力，优化产品结构，加速智能化转型升级，打通难点堵点创新创效、技术革新、挖潜增效等方面持续发力，推动企业安全、高效、稳健发展。”天伟化工党总支书记、厂长孙中常说。

此外，天伟化工将创新驱动视为企业发展的“致胜宝典”，秉承“全面管理、全员参与、全程控制、争创品牌”的质量理念，着力构建“质量建设体系化、质量管理精细化、质量控制标准化、质量信息数字化、质量监督常态化”的工作模式，以优质的产品品质打造质量领先企业，加快实现企业绿色低碳与高质量发展。公司先后荣获国家级“绿色工厂”、第四届兵团质量奖提名奖、师市创新型试点企业等殊荣，生产的聚氯乙烯糊树脂、高聚合

度聚氯乙烯树脂被鉴定为自治区级新产品，产品技术达到国内领先水平，天伟化工有限公司品牌价值为 23.91 亿元。

一直以来，天伟化工秉持“创新引领、人才为本”理念，全面实施科技兴企、人才强企战略，围绕天业集团“1+2+2”发展战略，全力打造高效、循环、低碳深度融合循环经济发展，把创新举措落到产业上、发展上，加快塑造高质量发展新动能、新优势，以产业向新，质量向优，向质而行，持续推动企业扩容提质增效。

【行业资讯】

神木煤化工扩建 50 万吨/年电石一体化项目通过综合竣工验收

11 月 14 日，神木煤化工公司所属神木电化发展有限公司扩建 50 万吨/年电石一体化项目通过陕煤集团组织的综合竣工验收，标志着该项目程序形成闭环，达到了预期的质量、安全、功能及环保等要求。

陕煤集团基本建设管理部、安全环保监察部、规划发展部、人力资源部、综合部、财务资产部、化工集团规划与基本建设部，神木煤化工公司党委委员、副总经理马忠印，生产环保规划部，项目建设单位、设计、监理、施工及检测单位相关人员参加会议。

会议听取了建设单位和各参建单位关于项目建设情况的汇报，验收组通过现场检查、查阅资料、质询交流，一致同意项目通过综合竣工验收。

会议强调，综合竣工验收是考核项目建设成果、检验设计和施工质量的最后环节，电化公司要针对验收组提出的问题和意见，深入分析原因，针对每个问题，制定具体的整改措施，明确整改的目标、方法、步骤和时

间节点，落实责任人。神木煤化工公司生产环保规划部要加强监督检查和指导，增强服务意识，主动配合并提供全方位的服务，确保高质量完成整改任务，为项目画上圆满的句号。（撰稿：樊永臻）

内蒙古双欣新材料年产 3.2 万吨 PVB 树脂项目备案启动

从有关部门了解到，该项目总投资 4.5 亿元，全部为自有资金。项目于 2024 年 10 月 28 日在当地发改委备案，建设地点位于内蒙古鄂尔多斯市鄂托克高新技术产业开发蒙西产业园。

项目产能规模是年 3.2 万吨 PVB 树脂，计划建设起止年限是 2024 年 10 月至 2027 年 7 月。项目计划分二期建设，一期年产 1.6 万吨 PVB 树脂项目生产设施、厂房及公辅设施(公辅设施一期和二期在一起建设)；二期年产 1.6 万吨 PVB 树脂项目，主要建设内容为二期 1.6 万吨 PVB 生产装置及厂房。

该公司股东为内蒙古双欣环保材料股份有限公司（68%）和信义新材料（马鞍山）有限公司（30%）。业内人士指出，PVB 树脂是由聚乙烯醇（简称 PVA）与丁醛于触媒作用下进行缩醛反应所合成的一种溶剂型树脂。目前国内高质量的 PVB 树脂市场被美国杜邦公司、日本首诺公司日本积水化学公司、日本可乐丽公司等垄断，占国内高端市场份额的 80%左右，这些大型公司具备乙酸乙烯-PVA-PVB 树脂-PVB 中间膜的产业链全套生产路线。醋酸乙烯单体(VAM)主要用于生产聚乙烯醇、EVA 树脂、聚醋酸乙烯、VAE 乳液、乙烯-乙醇共聚物等。在碳达峰、碳中和背景下，EVA 光伏料，EVOH, PVB 等新材料的发展，带动高品质醋酸乙烯原料的需求。

截至 2024 年 10 月，国内共有 15 家主要醋酸乙烯生产企业，包括中石化川维、内蒙古蒙维、中石化长城能源年产能都在 40 万吨以上。2024 年我国醋酸乙烯总产能近 400 万吨/年，其中乙炔法产能占据一半以上份额。

金泰化学神木电石按下“冲刺键”奏响高质量发展最强音

未觉池塘春草梦，阶前梧叶已秋声。四季度，是奋力冲刺全年目标任务的关键时期，是“收官季”也是“赶超季”。神木电石在完成全年任务目标中迎难而上，亮出“拼”的架势，按下“冲刺键”，以“出手必须出彩、完成必须完美”的劲头，奏响高质量发展最强音。

“安全是可持续发展的生命线，更是冲刺四季度、完成年度任务目标的根本保障……”神木电石副总工程师李金凤在安全例会中讲道。

坚持把思想教育作为强化职工树牢红线意识和底线思维的重要手段，将《员工安全系列手册红线清单》《涉危作业爱心条款员工必读》作为员工上岗前的必学内容，进一步树立全员安全生产红线意识、底线思维；持续巩固班组标准化建设成果，突出班组亮点特色，总结提炼先进经验做法，通过员工安全经验分享、行为安全观察与沟通，推进双重预防机制数字化及人员定位系统全面落地。同时，严格按照《特殊作业及反“三违”专项整治行动方案》的重点整治内容，持续开展“1米无违章”（每位员工确保本人1米范围内无违章行为）自查、互查活动，对检查出的“三违”问题，在移动式“三违曝光台”开展负向分享、现身说法，营造“人人讲安全、时时想安全”的创安氛围。

“我们根据生产运行实际，定期对各分厂物资储备、使用管理进行检查，结合各分厂物资消耗情况，采取材料互通互用的方式，对 143 项通用

类物资和 400 余项通用消耗材料进行集中管理，最大化利用剩余物资，减少非必要物资采购支出，为公司降本工作贡献物资力量。”神木电石物资管理部高波说道。

牢固树立“省一分钱比挣一分钱容易”的理念和过紧日子的思想，紧盯下半年重点工作任务目标，在扭亏减亏上下足“绣花功夫”。充分调动职工参与生产经营管理的积极性，积极从降电费、压成本上持续发力，想方设法提高经济效益，达到全员参与生产经营管理的良好效果。同时鼓励职工开展“三新三小”“五小”发明创造，全面开展闲置物资清查工作，对闲置 C 型钢、彩钢板、防尘网和废旧配电柜、滚筒、减速机、阀门等 245 余项物资进行回收和二次利用，节支采购费用约 283 万元，使旧设备、旧材料重新“上岗”，为降本增效工作注入新活力。

“10 月份去帮扶现场次数最多的管理干部是……”从《月度综合评价考核指标表》通报中可以看出，神木电石对管理干部每周前往生产现场开展帮扶有了“硬杠杠”要求。

行动是最好的执行力。神木电石持续巩固学习贯彻习近平新时代中国特色社会主义思想主题教育成果，认真落实“四下基层”制度要求，按照《深化干部作风能力提升年工作》及《关于进一步深化干部作风建设，全力以赴推进一体化示范项目达产达效》方案要求，全体管理干部牢固树立以生产为中心、以效益为目标的价值导向，形成全员扑下身子狠抓重点任务落实的工作局面。同时，职能部门干部每周前往生产现场开展帮扶，协助解决试生产中的工艺、设备、质量、安全环保及“3S 现场文明治理”等问题，带动现场形成紧张有序、努力工作的良好氛围。

四季度是一年的收官之战，更是迎接来年开篇的关键之战。全体职工将坚持以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，全面贯彻落实党的二十届三中全会精神，把“稳定生产、降低单耗、提升效益”作为重点，以生产装置“安稳长满优”运行为根本，把准高质量发展主题，瞄准年度生产任务，主动作为、积极贡献，以火热的干劲、奋斗的姿态交上一份满意的年终答卷。（撰稿 | 崔锋锋）

联系人：郭永明 刘怡 蒋顺平 联系电话：010--84885707

投稿邮箱：ccia07@126.com ccia03@126.com