
专供中国电石工业协会会员单位阅读

(内部材料注意保密未经许可不得公开引用)



电石内参

第 49 期 (总 64 期)

中国电石工业协会信息部主办 (2024 年 12 月 09 日)

要目

【产业政策】

中国式现代化新征程上社会组织要脚踏实地再创辉煌

【市场信息】

11 月电石、PVC、BDO 市场观察

【学习园地】

1, 4-丁二醇工艺路线及经济性分析

氨纶生产方法：干法纺丝、熔融纺丝、湿纺纺丝、化学反应法

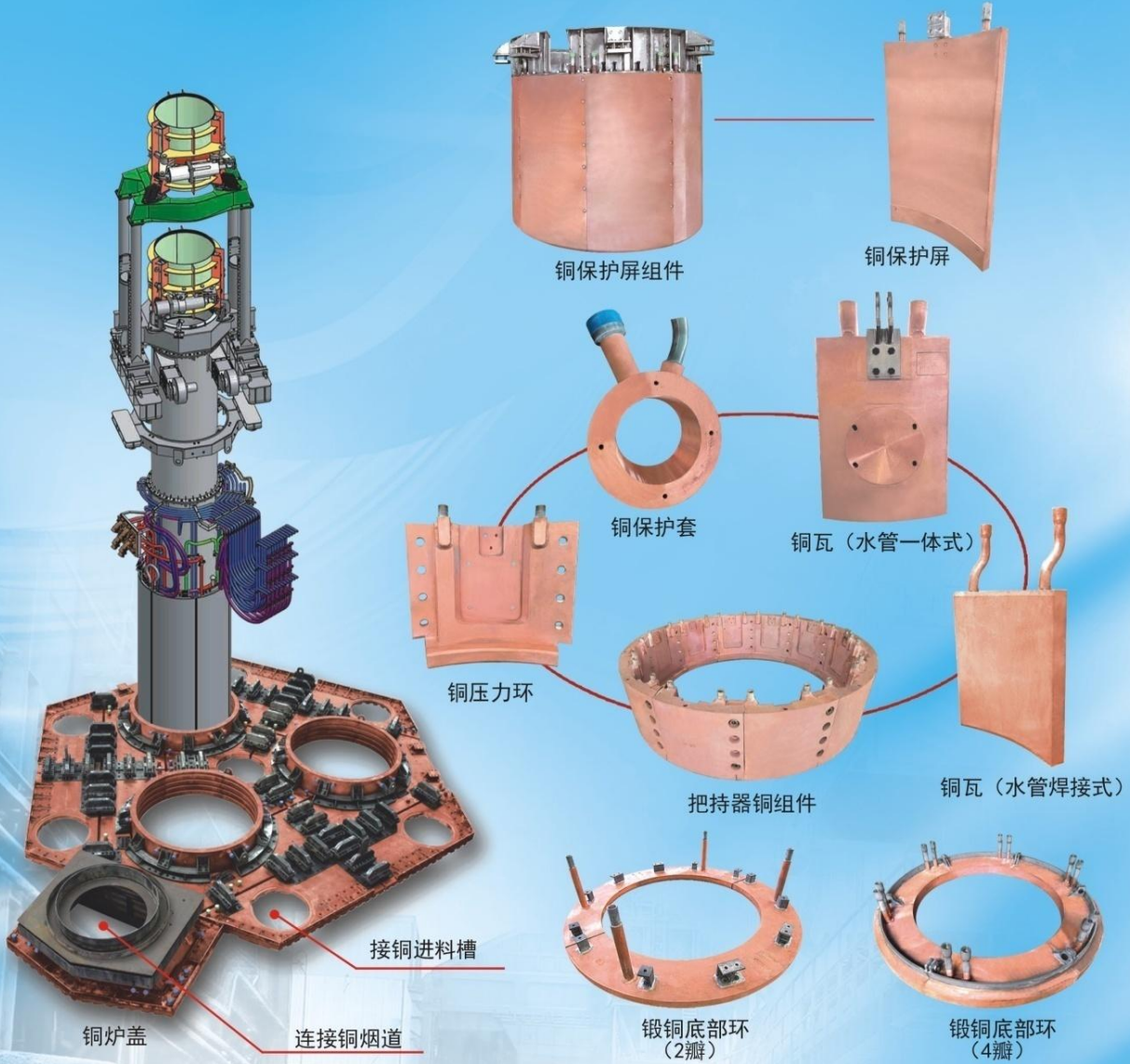
【行业资讯】

君正集团上市后累计派现 132.14 亿元

又一个 14 万吨/年 BDO(1,4-丁二醇)项目投产

英力特化工年产 30 万吨电石技改项目顺利通过竣工验收

矿热炉专用铜部件供应商



- 典型应用: ★ 81MVA 锰铁炉 ★ 63MVA 硅铁炉 ★ 78MVA 铬铁炉 ★ 66MVA 硅锰炉
 ★ 36MVA 镍铁炉 ★ 81MVA 电石炉 ★ 39MVA 工业硅炉 ★ 33MVA 钛渣炉

 **汕头华兴冶金设备股份有限公司**
 Shantou Huaxing Metallurgical Equipment Co., Ltd

地址: 中国广东省汕头市大学路荣升科技园
 邮箱: market@hcool.com.cn
 网址: www.hcool.com.cn

邮编: 515063
 电话: 0754-82526180
 传真: 0754-82526181



华兴官方微信

【产业政策】

中国式现代化新征程上社会组织要脚踏实地再创辉煌

中国式现代化新征程。近日召开的第十五次全国民政会议传达了习近平总书记对民政工作作出的重要指示，李强总理在会上对做好民政工作提出了明确要求。新时代新征程，我国社会组织需要学习好、宣传好、贯彻好习近平总书记重要指示精神，落实好会议精神，把握新的目标定位，作出正确路径选择，与民政工作整体格局保持高度一致，努力构建社会组织高质量发展新机制，共同助力中国式现代化建设。

一、 服务民生，把握新征程中的新定位

全面参与普惠性、基础性、兜底性民生建设进程。随着中国社会由全面建成小康社会转入推进中国式现代化建设进程，解决好人民最关心最直接最现实的利益问题是国家高质量发展的重要目标。社会组织在发展定位上，需要与民政部门在新征程中的战略方向保持一致，关注普惠性、基础性、兜底性民生建设，根据社会需要提供相应的社会服务和公共服务。在当前阶段，社会组织的优先任务是协助政府为人民群众提供普惠性、基础性和兜底性的民生服务，满足困难群体的基本需求和其他群体的发展需求，维护社会的基本公平和基本正义。

助力搭建服务保障体系和社会参与体系。社会组织要参与搭建服务保障体系和社会参与体系，助力民政部门各项工作顺利开展，真正惠及人民群众。一方面，服务保障体系是民政服务有效供给的基础，除政府和企业以外，社会组织可全程参与民政服务保障工作，既可以在保障体系建设中提供直接服务，也可以作为专业性第三方机构参与民政服务保障绩效评估，

促进各项民政服务提升效能。另一方面，社会组织作为联结政府与群众的桥梁与纽带，既可以与其他协商机制开展合作，也可以借助社会组织自身特色发挥作用。社会组织来自群众、来自社会一线，会员和服务对象可以在社会组织的引导下，合理表达自身利益诉求或提出意见建议，通过社会组织协商平台将信息有效传递给有关政府部门，使得社会参与体系的内容更丰富、范围更广、效率更高。

广泛投身社会救助和社会治理各项工作。在基层治理体系和治理能力现代化建设进程中，社会救助和社会治理尤为重要，社会组织需要在具体服务领域，积极投身社会救助和社会治理相关工作。社会救助是政府的基本职能，社会组织作为一类重要社会力量参与其中，在低收入等困难群体救助帮扶和应急救援等特殊场景下，能够发挥款物募集、快速响应、专业服务等作用。社会治理涉及社会生活的多个方面，关系到国家安全与社会稳定，党的二十届三中全会通过的《中共中央关于进一步全面深化改革、推进中国式现代化的决定》将“健全社会组织管理制度”作为“健全社会治理体系”的重要安排。社会组织应当根据自身的宗旨与使命，参与到自治、法治、德治相结合的城乡基层治理体系建设进程中，解决群众所遇到的问题与困难，调节社会矛盾，提供社会心理服务。

二、专业引领，在新征程中作出新选择

从人民急迫的现实需求出发，提供补充性和提升性服务。人民群众生活中遇到的急难愁盼事项，主要在养老、就业、教育、住房、医疗等领域。社会组织一方面要把工作重点向这些领域倾斜，在政府难以全面覆盖的事务或群体上投入人、财、物等资源，作为政府助手提供补充性服务；另一

方面要在这些领域探索开展提升性服务，通过专业化调研与设计，开发兼具创新性和实效性的项目与活动，快速便捷高效地满足人民群众更高层次的需要，提升人民群众获得感。

动员社会力量参与国家发展战略，发挥枢纽支持性作用。随着全面深化改革的深入推进，社会组织作为重要的社会力量积极参与乡村振兴、科技创新、共同富裕等国家战略，不仅可以在服务国家战略的过程中直接提供各类专业服务，承担起相应的社会责任，还可立足于社会组织自身的专业特色和人才优势，充分发挥枢纽支持作用，通过信息传播、网络联结等方式，动员企业和其他社会组织参与到服务进程中，引导各类社会力量为实现国家战略目标贡献力量。

助力支持社会救助，全方位参与构建社会治理共同体。社会组织开展社会救助活动，可起到补充政府救助工作的积极作用，通过汇集慈善资源，广泛参与针对困难群体的各类专业服务，扩大救助范围和内容。在社会治理共同体构建中，社会组织的价值在于调动不同类型、不同年龄的志愿者投入社会治理事务，发扬乐于助人的志愿精神，真正使社会治理共同体建设实现“人人有责、人人尽责”。此外，可以借助社会组织协商体系，充分了解不同社会群体的需求，通过多种方式和渠道化解社会矛盾，参与平安中国建设，实现共建共治共享目标。

三、 面向未来，构建高质量发展新机制

强化政治建设，持续推进党建与业务有机融合。坚持党的全面领导，坚持社会主义核心价值观，是社会组织必须坚持的基本原则。党建引领社会组织各方面活动，确保社会组织在为人民服务的立场上与党和国家保持

一致。党的组织有效覆盖和党的工作有效覆盖确保党建工作与社会组织业务工作有机融合，不留盲区和空白点。总体来看，党的建设应当贯穿于社会组织业务流程和每个环节，成为社会组织的政治生命线。

树立先进典型，持续推进品牌建设。倡导社会组织树立品牌意识，借助媒体力量广泛宣传品牌，打造和优化机构品牌、项目品牌、活动品牌和人物品牌。在确保合规管理前提下，有序开展社会组织评比表彰和典型宣传，倡导广大社会组织学习借鉴先进社会组织、优秀社会的成功经验，持续推进品牌建设。只有社会组织涌现越来越多的机构品牌、项目品牌、活动品牌和人物品牌，持续扩大社会影响力，才能更有效地汇集资源用于为人民服务的各项事业中。

拥抱数字技术，提升服务效率。数字化时代，社会组织不能落后，也不能掉队。目前，社会组织使用数字技术比例较低，数字技术更新迭代频率不高，社会组织专职数字技术人员不多。社会组织应当提高对数字技术的重视程度，确保投入一定量的资金用于数字技术的使用与推广。有条件的社会组织可设置数字技术专职岗位，加强组织内部的数字化建设，提高各类公益项目使用数字技术的比重，提高组织透明度和社会公信力，提升服务效率。来源：《中国社会报》

【市场信息】

11 月电石 PVC 市场观察

11 月份，虽然受到电力供应不稳影响，西北电石装置开工出现波动，但国内电石市场整体低迷态势未见明显改观，特别是在消费地市场，由于待卸车一直维持在高位，下游氯碱企业采购节奏较慢，严格控制自身库存。其市场特点及影响因素概括分析如下：

1、本月西北主产区电石行情波动较为频繁，月初阶段由于厂家出货不畅，库存压力持续增大；中旬开始，内蒙、宁夏等地变电设备集中检修，电力供应并不稳定，部分电石炉降负减产，厂家压力有所缓解；临近月底，电力供应恢复，加上部分 BDO 配套电石外销，市场货源供应量增多，企业出货节奏缓慢。

2、在消费地市场，华北、华中等地电石法 PVC 装置结束检修恢复开工，对电石的需求量增加，但前期到货较为集中，待卸车消化缓慢，因此消费地市场成交氛围将为僵持。

3、国内煤炭市场低位运行，兰炭行情未见明显波动。

4、本月开始，华北、西北部分省份出现少量降雪天气，但多数区域以晴天为主，电石物流运输并未收到较大影响。

11 月，国内 PVC 市场基本延续下行走势，中旬开始，由于下游加工企业开工不足，PVC 需求小幅萎缩，行情下行幅度有所加大，其运行特点及影响因素概括如下：

1、PVC 货源供应量维持在较高水平。10 月下旬开始，国内 PVC 装置检修较少，特别是西北一体化企业，基本保持满负荷生产，东部乙烯法装

置在结束检修后开工也有所提升，市场货源供应充裕，部分厂家库存压力持续放大。

2、需求淡季下游加工厂开工不足。北方地区进入供暖季，华北、华东等地出现不同程度的污染天气，导致部分下游加工厂开工不稳定。外贸出口方面，欧美双节订单基本完成，后续订单不足，塑料加工企业在原料采购过程中重点控制自身库存。

3、原料行情波动有限。国内电石供需基本保持平稳，11月中旬开始，内蒙古、宁夏等地出现变电站集中检修，电力供应不稳定，部分电石炉被动减产，电石出厂行情出现一定波动，但前期消费地压车较多，并未对电石采购价格造成较大影响。东北亚乙烯价格连续上涨，但对国内PVC行情的支撑力度有限，截至目前，东北亚乙烯CFR均价890美元/吨，较上月同期上涨55美元/吨。

4、外贸出口面临新的挑战。近期海外需求表现一般，特别是来自印度的订单减少，出口报盘价格也随着国内行情的下调而有所降低。印度对华PVC反倾销初裁公布，BIS认证也将于12月下旬到期，影响部分下游客户采购。

三、关于后市

未来电石市场主要影响因素：1、北方进入供暖季，部分区域出现污染天气，当地氯碱企业开工稳定性或将受到一定影响；2、PVC行情持续低迷，部分外购电石进行生产的电石法PVC装置难以保持较高的负荷。

BDO 及下链市场

BDO 价格继上周下跌 150 元/吨，8550 元/吨，BDO 整体供应继续增加，新疆新业 20 万吨 BDO 二期项目于 11 月 27 日一次性开车成功。虽新增华恒能源一套 10.4 万吨/年 BDO 装置检修，但库存仍有待消化。客户下游刚需跟进，持货商就市商谈，市场重心暂稳。

PTA4806 元/吨，己二酸 7991 元/吨，丁二酸普通级 14500 元/吨，聚合级 17000 元/吨，丁二酸酐 16500 元/吨，顺酐 2900 元/吨，NMP10000 元/吨。

【学习园地】

1, 4-丁二醇工艺路线及经济性分析

张忠翼¹ 赵代胜¹ 陈儒佳² 孙宝昌²

1. 国家能源集团 2. 北京化工大学教育部超重力工程研究中心

摘要：1, 4-丁二醇（BDO）是化工领域中举足轻重的原材料，其应用范围横跨医药、化工以及日用品等多个重要行业。近年来，随着国家“双碳”政策的提出，可降解塑料产业正在经历迅速发展的阶段，其中，1, 4-丁二醇作为生产可降解塑料的关键化工原料，其市场需求也日益趋增。本文详细阐述了几种 BDO 的关键制造流程，并且对每种工艺流程的优缺点进行了深入的比较和剖析。同时，针对目前占主导地位的炔醛法制 BDO 进行了技术经济分析。

1 BDO 的生产工艺

1,4-丁二醇的工业化历程可追溯至 20 世纪 30 年代，由德国的 W.Reppe 等人首次实现。自此以后，1,4-丁二醇的工业化生产已积累了八九十年的丰富经验。在生产方法方面，1,4-丁二醇的制备途径多种多样，总计超过 20 种，而目前工业界主要采用的生产方法仅有以下四种。

1.1 以乙炔、甲醛为原料的 Reppe 法（炔醛法）

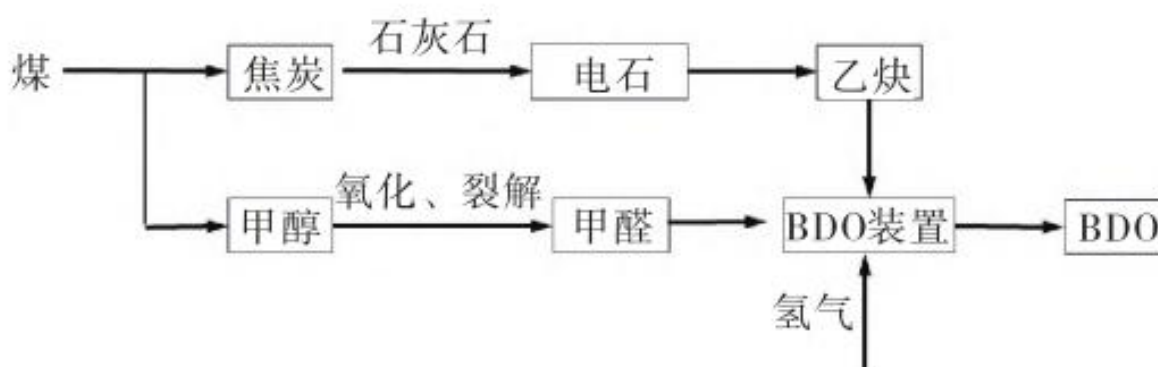


图1 电石乙炔法制 BDO 工艺路线图

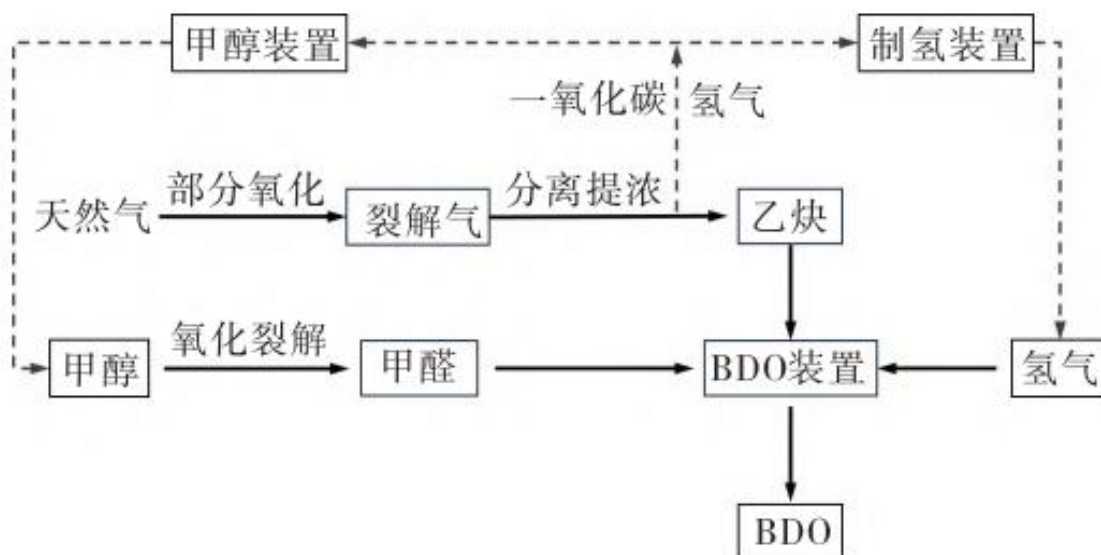


图2 天然气乙炔法制 BDO 工艺路线图

1.2 丁二烯和乙酸催化氧化的丁二烯乙酰氧化法

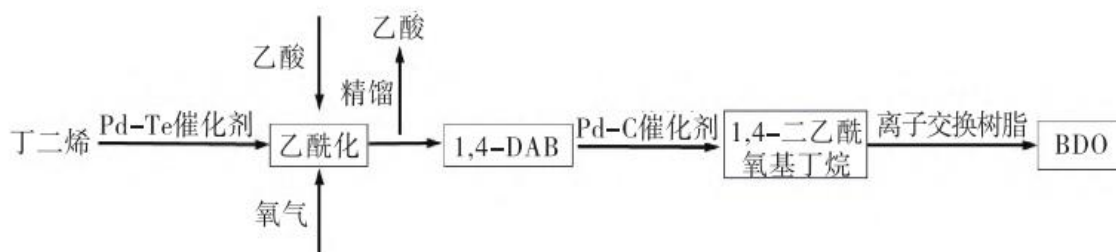


图3 丁二烯乙酰氧化法制BDO工艺路线图

1.3 烯丙醇和合成气催化反应的烯丙醇法



图4 烯丙醇法制BDO工艺路线图

1.4 顺酐加氢法

顺酐酯化加氢制备BDO工艺流程是以醇类为酯化剂，首先将顺酐与醇发生酯化反应得到马来酸二乙酯，其中的C=C双键加氢得到丁二酸二乙酯，之后经过氢解得到GBL和BDO。主要分为顺酐酯化、马来酸酐二乙酯气相加氢、产品分离和提纯三个步骤。

1.5 各工艺优缺点对比

表1 各工艺优缺点对比

生产方法	工艺过程	优点	缺点
Reppe法	乙炔和甲醛经过催化合成1,4-丁炔二醇，之后经过加氢得到1,4-丁二醇	①工艺方案成熟可靠，副产品少 ②流程短、收率高 ③催化剂成本低，寿命长 ④投资较低，适合大规模生产 ⑤操作压力低，生产安全	①原料乙炔远程储运难度较大，风险较高 ②环保要求越来越高，电石成本逐渐升高
丁二烯乙酰氧化法	丁二烯与醋酸经过催化酯化生成1,4-DAB，再经催化加氢水解生成1,4-丁二醇	①原料成本较低 ②操作条件温和，操作方便 ③产品的收率较高	①一步反应触媒寿命短 ②蒸汽消耗量大，运行成本较高 ③建设投资高 ④反应物有醋酸，设备腐蚀严重
烯丙醇法	环氧丙烷经异构化制成烯丙醇，之后经过液相加氢甲酰化后生成4-羟基丁醛，最后再加氢生成1,4-丁二醇	①建设投资较低 ②催化剂可循环使用 ③产品收率高、能耗低 ④生产负荷可以根据需求调节	①环氧丙烷成本较高，导致利润率低 ②羟基化反应选择性低 ③副产物较多，造成原料浪费

顺酐直接加氢法	顺酐经过液相催化加氢生成 γ -丁内酯,之后 γ -丁内酯催化加氢生成 1,4-丁二醇	①建设投资少,生产成本低 ②三废量少,环保性强 ③可根据市场需求联产 THF、GBL	①原料顺酐市场波动较大,运行成本不易控制 ②反应流程较长,反应工艺较复杂 ③反应条件苛刻,反应不易操作
顺酐酯化加氢法	丁烷经过氧化制顺酐,再经酯化低压加氢制 1,4-丁二醇,并联产四氢呋喃和 γ -丁内酯	①操作条件温和,危险性低 ②工艺灵活性高,可按市场需要调节各产品产量	①生产流程复杂 ②建设成本较高

2 BDO 的经济性分析

2.1 BDO 产能规模分析

截至 2023 年底,国内 BDO 总产能为 331.9 万吨/年,其中炔醛法制 BDO 总产能达 311.9 万吨/年,占国内总有效产能的 93.97%,是我国 BDO 的主要生产方法。根据原料的分布情况,西北地区是我国 BDO 产能的主要集中地,总产能占比约 79.1%。另外,华中地区总产能占比约 6.3%,西南地区占比约 7.4%,东北地区占比约 4.5%。

2.2 BDO 装置经济分析

炔醛法制 BDO 工艺在我国占主导地位,本文参考已批复的某 30 万吨/年 BDO 项目对炔醛法制 BDO 的经济性进行分析。

2.2.1 流程简述

炔醛法制 BDO 共包括五套工艺装置,分别为天然气制氢装置、电石乙炔装置、甲醛装置、BDO 装置和废硫酸回收装置,各装置规模和产品方案见表 4。

表 4 Reppe 法 BDO 装置规模及产品方案

序号	装置名称	装置规模		产品方案			备注
		单位	数量	名称	单位	数量	
1	天然气制氢	Nm ³ /h	28000	氢气	Nm ³ /h	24101	中间产品
2	电石乙炔装置	万 t/a	12	乙炔	万 t/a	9.89	中间产品
3	甲醛装置	万 t/a	3×24	甲醛	万 t/a	63.66	中间产品
4	BDO 装置	万 t/a	3×10	BDO	万 t/a	31.2	产品
				丁醇	万 t/a	0.55	副产品
5	废硫酸装置	万 t/a	2	98%硫酸	万 t/a	1.06	中间产品

2.2.2 技术经济指标

技术经济指标见表 7。

表7 Reppe 法 BDO 装置经济效益指标汇总表

单位:万元

序号	经济效益指标名称	指标
1	项目总投资	505849.64
1.1	建设投资	466883.00
1.2	建设期利息及其它融资费	14148.60
1.3	流动资金	24818.04
2	报批项目总投资	488477.01
3	年销售收入	775026.67
4	年总成本费用	379223.83
5	年经营成本	345130.20
6	年利税总额	395802.84
7	年销售利润	336186.44
8	年税后利润	252139.83

由上述结论可以看出，该 30 万吨/年 BDO 装置总投资 50.6 亿元，其中建设投资为 46.7 亿元，建设期利息为 1.4 亿元。1,4-丁二醇的生产成本为 9200 元/吨（基于电石价格为 2900 元/吨）。

截止至 10 月 10 日，BDO 华东地区现货散水主流商谈 7100-7300 元/吨。

3 结语

近年来，随着可降解塑料、锂电池等新兴领域的发展，以及氨纶、可降解塑料等下游市场的回暖，BDO 的需求量进一步加大。目前，我

国 BDO 的主要生产工艺为炔醛法，其中多数企业选择以电石为原料制取乙炔。然而，电石产业具有显著的高污染和高能耗特点，导致电石路线生产 BDO 的成本逐渐攀升。

在当前的市场环境下，国内 BDO 企业应当立足自身实际，探索符合自身特点的工艺路径。具体来说，拥有正丁烷资源的企业，可考虑采取正丁烷-顺酐-BDO 的生产流程；而拥有丙烯资源的企业，则可选择丙烯-烯丙醇-BDO 的工艺路线。特别是在天然气和电石资源相对匮乏的地区，采用烯丙醇法生产 BDO 是一个值得考虑的选择。按照目前 BDO 产能的增长趋势，未来预计会出现过剩现象，因此，企业也需要契合下游产品的需求，不宜盲目扩建。

氨纶生产方法：干法纺丝、熔融纺丝、湿纺纺丝、化学反应法

生物降解材料研究院报道，氨纶纤维素有“纺织工业味精”之美誉。通常只需少量添加到其他纤维中，就能极大地改善织物的弹性和回复性，与各种天然纤维（如棉、麻）和化学纤维（如聚酯纤维、锦纶等）进行混纺，广泛应用于服装、家纺、运动装备等多个纺织领域。

20 世纪 50 年代，美国杜邦公司采用了干法纺丝技术进行生产。在杜邦公司成功采用干法纺丝技术生产氨纶之后，其他公司纷纷效仿，使得干法纺丝技术逐渐成为氨纶生产的主流技术。随着技术进步，现今，氨纶的生产方法发展为四种：干法纺丝、熔融纺丝、湿纺纺丝和化学反应法。

干法纺丝，即溶液在热气流下因溶剂挥发而固化成丝的方法。以二甲基甲酰胺（DMF）或二甲基乙酰胺（DMA）等为溶剂，生产流程包括溶

液经过过滤后进入干燥箱，100℃热风加速溶液挥发，然后进行纺丝和卷绕成型。纺丝速度为 200-800M/分钟，纺丝温度为 200-230℃，纤维纤度可达 22.2-1244dtex。杜邦、拜耳和东洋纺等企业采用此法。然而，其过程污染大、工艺复杂且成本高。

熔融纺丝，是将高聚物加热至熔点以上成为熔体而成丝的方法。流程包括高聚物聚合后造粒、清洗除杂、干燥、脱水，进入螺杆压机制成溶体，通过喷丝板挤出并冷却，最后卷绕成型。纺丝速度为 600-1600M/分钟，纺丝温度为 160-220℃，纤维纤度为 9-1100dtex。河北邦泰氨纶、株式会社钟渊纺织、拜耳、日清纺控股株式会社等企业采用此法。其特点是流程短、成本低、污染小。

湿纺纺丝，是通过原液在凝固浴中经双扩散作用固化成丝的方法。原液经过过滤后进入喷丝板进入温水，再进入再生槽凝固浴中脱去溶剂，丝条洗涤、干燥后卷绕成型。纺丝速度为 50-150M/分钟，纺丝温度为 90℃ 以下温水，纤维纤度为 44-440dtex。日本富士纺采用了此法。但其生产过程污染大、纺速慢、成本高。

化学反应法，是将高聚物制成溶液经扩链剂使其发生化学反应，而固化成丝的方法。流程包括溶液经过喷丝板至凝固液，添加扩链剂进行化学反应，卷绕成形后硬化处理成网状纤维。纺丝速度为 50-150M/分钟，纤维纤度为 44-80dtex。美国环球公司采用此法。然而，此法生产过程污染大、成本高。

扩展资料。氨纶一般由多根长丝组成，一般为 10D/根，现时已有 15D/根，甚至 20D/根，理论根数愈少，条干均匀度愈好，因重叠形态之机会率

愈少，干法纺丝之生产溶液 DMAC 对人体之肝脏有害，一般 10D/根内含控制 0.5mg/kg，如 15D/根则含 0.7mg/kg，超过标准。生产 Spandex 时，对于打卷张力，筒上支数，断裂强度，断裂伸度，成形度，油附著量，弹性回复率等等，都要特别注意，此等问题直接影响编织，尤以针织生产单面布更加要留意。

【行业资讯】

君正集团上市后累计派现 132.14 亿元，BDO 和 PTMEG 项目深度耦合

内蒙古君正能源化工集团 2003 年创建于乌海市，是全国循环经济示范基地、中国化工企业 500 强、国家级高新技术企业和自治区 60 户重点企业之一。此前，君正集团公布 2024 年第三季度报告显示，2024 年前三季度营收约 183.91 亿元，同比增加 30.02%；归属于上市公司君正集团股东的净利润约 22.4 亿元，同比增加 2.92%；基本每股收益 0.2654 元，同比增加 2.91%。

针对新项目建设，君正集团加强统筹协调，加大资源投入力度，不断优化施工组织安排，全力以赴推动新项目攻坚克难，抢抓项目进度。截至 2024 年 10 月底，君正集团绿色可降解塑料项目第一批次建设的 30 万吨/年 BDO 项目、12 万吨/年 PTMEG 项目及配套的碳化钙升级改造项目、300 万吨/年焦化项目、55 万吨/年甲醇综合利用项目均已完成总体建设，并已全部进入试生产阶段。目前试生产顺利，产品已实现销售。

在 BDO 和 PTMEG 项目建设中，君正集团通过煤焦化工和氯碱化工产业的深度耦合，实现了资源、能源的高效利用及“延链、补链、强链”的发展目标，有助于进一步提升公司的长期竞争力。

此外，君正集团上市后累计派现 132.14 亿元。近三年，累计现金分红(派现+回购)55.86 亿元，年均归母净利润 38.06 亿元，累计现金分红(派现+回购)/年均归母净利润为 146.79%。这个分红的比例已经远超一众银行的分红比例，表明公司非常重视投资者的回报，注重不断提升上市公司投资价值。来源：中国网

又一个 14 万吨/年 BDO(1,4-丁二醇)项目投产

2024 年 11 月底，新疆新业能源化工有限责任公司 20 万吨/年 BDO(1,4-丁二醇，6 万吨+20 万吨)二期项目一次性开车成功，产出浓度达到 99.75% 的优等 BDO 产品，标志着国内又一套装置投产，市场竞争日趋白热化。该公司一期 6 万吨/年 BDO 项目于 2019 年建成投产，装置运行平稳，达产达能达效。二期 14 万吨/年 BDO 项目，总投资 18 亿元，涵盖乙炔装置、甲醛装置、BDO 装置等 38 个装置工程的土建、管道、电气等多个专业领域，建设工期 18 个月。

二期项目于今年 7 月底建成中交，随后转入投料试车阶段，2024 年 11 月底投产。

英力特化工年产 30 万吨电石技改项目顺利通过竣工验收

12 月 7 日，英力特化工年产 30 万吨电石技改项目顺利通过竣工验收，标志着该项目正式进入新生产阶段，为公司高质量发展奠定坚实基础。

此次竣工验收由宁夏电力公司、石嘴山市经济技术开发区管委会、外聘专家组及设计、监理、供货、施工单位相关人员联合开展，分6个小组对项目资料及竣工验收报告进行审查，并到项目生产现场实地对工程质量、安全环保、生产装置的运行等情况进行全方位检查。各验收小组经认真审查后形成总体验收意见，认为英力特化工年产30万吨电石技改项目执行了国家相关规范要求，竣工验收资料完整，质量综合评定合格，交工验收质量等级合格，验收委员会宣布同意通过竣工验收。

英力特化工年产30万吨电石技改项目采取“上大压小，减量置换”的方式新建4台40.5MVA电石炉及配套公辅设施。

在建设过程中，英力特化工将30万吨电石技改项目建设视为政治任务、视为生存问题，定为一号工程，按照高质量、高速度、低成本的要求，坚持质量第一、安全第一的原则，全力推进项目高标准施工、高质量试车、高效率收尾，项目如期投产，全面提升了上下游产业链协调联动，大幅缓解当前经营压力，项目建设投产荣获宁夏电力公司奖励基金特等奖。

下一步，英力特化工将把项目竣工验收作为一个新的起点，按照验收专家组的意见，推进问题整改，进一步加强项目运营管理，不断优化工艺设备，确保生产系统安全稳定运行。提高产品质量，降低生产成本，着力提升企业的核心竞争力，推动企业可持续高质量发展。

联系人：郭永明 刘怡 蒋顺平 联系电话：010--84885707

投稿邮箱：ccia07@126.com ccia03@126.com