

---

专供中国电石工业协会会员单位阅读

(内部材料注意保密未经许可不得公开引用)

---



# 电石内参

第 1 期 (总 68 期)

中国电石工业协会信息部主办 (2025 年 1 月 6 日)

---

## 要 目

### 【产业政策】

工信部 2025 年实施新十大重点行业稳增长工作方案

### 【市场观察】

电石和 PVC 市场近况

### 【改革创新】

聚力深耕精益化运营奋力开启电石产业新质未来——高智祥

开拓创新汇聚奋进力量绿色转型彰显企业担当——郭雨红

### 【行业资讯】

全国性行业协会商会领域 2024 年处置相关问题线索 478 件立案 22 人

中泰矿冶再添新彩

神木电化提前完成稳增长生产任务



# 江苏金汉德 机械科技有限公司

# PRODUCT

overview 产品概述

## 电石炉改造效益分析

- 原系统的耗电量:1个电机功率5.5KW,1套系统功率电石炉改造效果分析,原系统的耗电量:1个电机功率5.5KW,1套系统功率22KW,一套系统一天耗电量为528KW.h,一年耗电量为192720kw.h。  
平均1度电为0.5元,一年的电费为96360元。  
改造后系统的耗电量:1.15小时/天\*18.5KW\*365天=7765KW.h  
一年的电费为3882元。一年可节省92478元。

1、原系统油泵电机24小时运转,油泵使用寿命较短,平均每3个月到半年,4个油泵要更换一遍,更换的直接费用大致为6000元-8000元,不包括停机带来的间接影响。

2、改造后的系统油泵电机采用的间断性工作,一年工作的时间是原系统的4.7%,备件损坏小。蓄能器采用的是皮囊,结构简单、寿命基本上可达到8-10年,一年期定时检测一下气压,低于7Mpa的补充一下氮气就可以了。综上所述,改造后的系统一年可节省10万元以上。

### SPIRIT OF ENTERPRISE

Being realistic, innovative,  
striving and surpassing.

### 我们的企业精神

求实、创新、拼搏、超越

### WIN-WIN CONCEPT

Honesty, cooperation, refinement  
and satisfaction

### 我们的共赢理念

守诚,合作,求精,满意

### 联系我们

朱经理:13801448966

江苏省扬州市高邮汤庄镇

<http://jshd.zybskq.cn/>



联系电话：15038338966

## 公司简介 COMPANY PROFILE

郑州联丰窑炉工程有限公司成立于2005年，注册资本5600万元，具有冶金工程施工总承包贰级资质、防水防腐保温工程专业承包贰级、建筑机电安装工程专业承包贰级；公司设备精良，拥有各种先进的大中小型机械，工种配套齐全，具有承建各种工业窑炉，硅锰炉、硅铁炉、电石炉、工业锅炉、大型钢厂的高炉施工及配套的建设、施工和砌筑的能力。公司成立以来，全面推行项目标准化管理，承建工程质量高、速度快、价格低廉，是窑炉工程建筑行业中新兴起的一支劲旅。



## 部分照片展示 Partial photo display



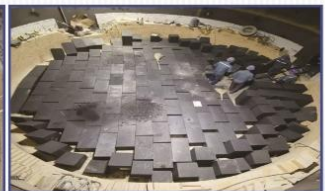
隧道窑生产线



成品包装区



600TPD吨双梁石灰窑施工



40500KVA电石炉炉底碳砖砌筑施工



48000KVA电石炉炉底碳砖施工



54000KVA电石炉内衬砌筑



185T/D石灰窑施工现场



300T/D双梁石灰窑施工现场

## 【产业政策】

### 工信部 2025 年实施新十大重点行业稳增长工作方案

12 月 26 日至 27 日，全国工业和信息化工作会议在北京召开。会议提出，2025 年实施新一轮十大重点行业稳增长工作方案。

会议强调，2025 年全力促进工业经济平稳增长。实施新一轮十大重点行业稳增长工作方案，加强对工业大省运行调度和督促指导。研究制定建立保持制造业合理比重投入机制的方案，加力推进大规模设备更新和消费品以旧换新支持政策落实。启动世界级先进制造业集群培育工程。

深入实施制造业重点产业链高质量发展行动。着力补短板、锻长板、防风险，抓紧打造自主可控的产业链供应链。

推进科技创新和产业创新融合发展。深入实施国家科技重大项目，创新攻关组织模式，尽快形成一批带动产业发展的核心技术。建立完善高新技术企业、科技和创新型中小企业、瞪羚企业、独角兽企业等优质企业梯度培育体系。实施国家高新区新赛道培育行动，推动一批省级开发区升级为国家高新区。推进国家统一技术交易服务平台建设，建设一批高水平科技型企业孵化器。

培育壮大新兴产业和未来产业。实施培育新兴产业打造新动能行动，推进制造业新技术新产品新场景大规模应用示范。推动智能网联汽车发展，扩大北斗应用规模。因地制宜建设低空信息基础设施。制定出台生物制造、量子产业、具身智能、原子级制造等领域创新发展政策。

推进信息化和工业化深度融合。探索建立工业数据流通和交易机制。面向重点行业“一业一策”制定数字化转型指南，用三年时间建设 200 个高

标准数字园区。实施“人工智能+制造”行动，加强通用大模型和行业大模型研发布局和重点场景应用。

推动信息通信业高质量发展。完善“双千兆”网络发展政策措施，试点部署万兆光网，力争累计建成 5G 基站 450 万座以上。有序推进算力中心建设布局优化，加快网络升级“联算成网”。推动 5G 演进和 6G 技术创新发展。

深入推进中小企业专精特新发展。开展新一轮中央财政支持专精特新中小企业高质量发展行动。再培育 100 个国家级中小企业特色产业集群。

## 【市场观察】

### 电石和 PVC 市场近况

近期，受市场供应量波动的影响，国内电石行情出现连续波动。月初西北地区电力供应不稳定的影响加大，导致电石生产受到一定限制，下旬西北电石炉开工恢复，而下游 PVC、BDO 等行业开工不足，电石市场需求量维持在低位，其市场特点及影响因素概括分析如下：

1、由于出现连续阴天和无风天气，西北绿电供应略显不足，火电负荷向绿电用户倾斜，导致当地部分电石炉开工负荷降低，加上个别企业临时停产检修，电石市场货源供应量减少，消费地市场压车卸货的现象明显减少，下游氯碱企业采购节奏加快；

2、月中开始，限电的影响逐渐减弱，加上部分配套 PVC 和 BDO 的电石产品外销，对市场货源量形成补充，下游到货重归稳定，厂家出货略显

不畅，库存压力有所增大。临近月底，华北、华中等消费地再度出现压车卸货的现象，氯碱企业采购节奏减慢；

3、国内煤炭市场承压下行兰炭行情支撑力不足；

4、本月，电石主要下游 PVC 市场表现一般，特别是外购电石进行生产的企业经营困难，降负减产甚至停车的现象有所增多。

近期 PVC 价格创历史新低。2024 年过去了，进入 3 季度以来一路下跌。尤其是进入 12 月以来，PVC 市场价格迎来历史上新的时刻，华东地区其中电石法五型一度跌破 4900 元/吨，已经跌至 2016 年 2 月份以来的最低点，创 8 年新低，而乙烯法五型低端 5200 元/吨的价格跌破历史上有记录以来的最低点。

## 【改革创新】

### 聚力深耕精益化运营奋力开启电石产业新质未来

鄂尔多斯集团电石公司 高智祥

在全球经济一体化进程加速推进与市场竞争日益加剧的宏观背景下，电石行业正面临着前所未有的严峻挑战。市场需求的持续低迷、下游产品行情的普遍走低、环保法规的不断收紧、原材料成本的剧烈波动以及能源消耗的巨大压力，均对电石企业的存续与发展提出了更为严苛的要求。在此情境之下，电石企业的生存问题显得尤为突出，唯有积极寻求新的发展路径，方能确保自身不被市场所淘汰。因此，如何迎难而上，通过实施精益运营来开启行业发展的新篇章，已成为整个行业共同关注的焦点。

当前，精益运营不仅代表了一种先进的生产管理方式，更是一种具有

深远意义的战略思维。其核心在于，通过消除生产过程中的浪费、优化作业流程以及持续不断地改进，以实现生产效率与产品质量的双重提升。对于电石行业而言，精益运营不仅是提升核心竞争力的关键手段，更是实现可持续发展的必由之路。

### **一、深挖工艺潜能，有效降低生产成本。**

电石生产行业属于典型的高耗能行业，其生产过程中会产生大量的二氧化碳排放与电能消耗。在碳达峰与碳中和目标提出的“双碳”背景下，电石行业面临着节能减排的紧迫任务。因此，在坚持将低成本作为企业核心竞争力的同时，深入挖掘生产工艺的潜能，实现低碳、节能、可持续发展，已成为电石行业发展的必然选择。企业可依托生产数据库与数据分析模型，对电石炉的运行参数进行精细化优化，提升其运行负荷，构建生产最优区间，从而实现生产过程的精益标准化管理。同时，基于现有的全生产链条自动化基础，利用大数据分析低补运行工艺参数，将电流、电压、调档、电极位置、低压无功补偿等重要参数指标融入自动化操作，通过自动化控制根据负荷变化进行低压补偿的投运，进而提升电石炉在低补运行过程中的效率，稳定其负荷，实现产量增加与电耗降低的双重目标。此外，还可通过优化生产流程、提升员工技能、引入先进管理手段以及将数据分析与自动化运行相结合等多种方式，全面提高生产效率，切实降低生产成本。

### **二、创新原料利用方式，满足生产需求。**

在电石生产过程中，原料成本占生产总成本的30%以上，因此，探索最佳原料搭配与不同料型原料的试用，成为降低电石生产成本最为直接且

快速的途径。为实现不同料型的搭配使用，需反复对原料生产系统进行工艺优化与精益组织，通过优化生产流程、实施现场原料精细管理以及不断改善输送系统，实现原料不同料型的灵活切换使用。

企业应持续探索并改善新的原料利用方式，以降低电石生产成本，提升企业竞争力，从而更好地满足不断变化的生产需求。这不仅关乎生产的安全性及效率，更涉及环境保护、资源节约及职业健康等多个层面，是实现行业可持续发展的坚实基础。目前，行业内普遍使用中粒度兰炭作为原料，但其价格较高。为降低实际生产中的电石成本，企业可尝试在立式烘干前端掺配一定比例且价格较低的小粒度兰炭，并在确保工艺运行稳定与产品质量达标的前提下，逐步增加掺配比例。最终，通过稳定负荷、精准控制配比以及优化工艺控制参数等措施，在保证电石炉稳定运行的前提下，将掺配比例调整至最大，从而实现降低成本的目标。

此外，针对当前电石企业中双梁窑只能煅烧 4-7 料的情况，尚未有煅烧 5-8 料或混合料的先例。可通过优化调整双梁窑的压力、温度及其他工艺参数，使其具备煅烧 5-8 料或混合料的能力，从而进一步降低原料生产成本。这些工艺优化与原料创新利用举措，不仅有助于降低生产成本，还能显著提升企业竞争力，实现经济效益的最大化。

### **三、推进持续改进与技术革新，实现企业可持续发展。**

企业的持续改进与技术革新对于提升其竞争力具有至关重要的作用。这涵盖了对设备的现代化更新、节能环保设备的引入、前沿技术的开发应用以及安全技术改造等多个方面。

在挖掘工艺潜能与原料创新性的同时，原料生产系统的升级也应积极



探索创新路径。在现有立式烘干装置的基础上进行持续升级，可提升兰炭的烘干产量；对立式烘干装置实施气代煤技术改造，能够节约煤粉消耗，降低能耗；在对立式烘干装置进行升级改造的同时，对气烧窑也进行节能改造，降低热耗，提升产量，同时节约电石炉尾气，利用尾气进行碳材烘干，实现尾气的综合利用与原料的平衡供应。

这些大规模的持续改进项目标志着企业在提升生产效率和推动环境可持续性方面迈出了坚实的步伐。在推进大型持续改进的同时，也应高度重视自主研发的小规模技术改造与技术革新，如自动化验、出炉机的自动加渣以及循环水过滤系统的改造等。这些技改技革不仅能够优化生产流程、降低安全风险、提高设备运转效率，还能有效激发员工的创新精神与创造力。尽管这些改进的规模相对较小，但却能带来显著的效益。此外，还应让这种“创新、创效”的文化逐渐在团队中生根发芽，形成“人人关注创新、人人参与创新”的良好氛围，为企业的持续健康发展提供源源不断的动力。

#### **四、夯实管理充分发挥班组管理作用**

企业在实际管理过程中，应加强“团队+执行”和“过程管控中的细节管理”，深化班组与车间、车间与部门之间的协同管理，确保管理措施延伸至每个班组。要以生产目标为核心，加强车间和班组的基础管理，细化生产指标，将任务具体分配到各个班组，充分发挥班组在管理中的基础作用，确保每个环节都得到充分的关注和强化。通过这些措施，不断深化精益管理的理念，推动其在生产过程中的深入实施，以实现生产效率的提升。

#### **五、深挖潜能实施资源综合利用**

电石生产过程中产生的净化、散点、配料站除尘灰，不管是焚烧还是倾倒都不安全且污染环境，行业也一直在探索安全环保的处理方式。企业可通过全面科学论证，探索出一种经济、安全、环保的方式处理，如就地加湿搅拌净化灰，通过安装高效冷却加湿装置，将净化灰就地加湿搅拌处理，高效冷却后，拉运至电厂流化床脱硫再利用，实现资源的综合再利用。另外通过技术改造，优化除尘器管道布局，实现兰炭粉尘与白灰粉尘的有效分离，增加收益，提升整个系统的效率和环保性能。

展望未来，电石行业要持续推进多个关键领域的改进和发展：1、深入挖掘固废资源的潜在价值，通过技术创新提高固废的综合利用率，减少环境污染，实现资源的可持续利用；2、不断进行技术创新和工艺优化，提高产品的质量和性能，以满足市场对高性能产品的需求；3、推广绿色低碳技术，以及配套装备，减少生产过程中的能耗和排放，实现行业的绿色转型；4、在做好全生产链条自动化优化完善的同时，将自动化、智能化向职能管理、安全环保、设备管理、销售采购全面辐射，逐步实现信息化管理和生产。通过这些持续的改进和发展，电石行业将能够更好地适应市场变化，实现可持续发展，同时为社会和经济的发展做出更大的贡献。

目前电石行业正处在一个转型的关键时期，企业必须迎难而上，通过精益运营来提升自身的竞争力。这不仅需要企业领导层的高度重视和正确决策，也需要全体同仁的共同努力和参与。只有这样，电石行业才能在激烈的市场竞争中立于不败之地，开启新的发展篇章。（《2025 电石行业深度研究报告及未来展望》征文选）

# 开拓创新汇聚奋进力量绿色转型彰显企业担当

陕西金泰化学神木电石有限公司 郭雨红

为深入学习贯彻习近平总书记关于科技创新重要论述和党的二十届三中全会精神，贯彻落实集团公司“十四五”科技创新工作部署的重要举措。神木电石始终坚持“科技是第一生产力，创新是第一动力”的科学发展观，以科技创新驱动发展，增强自主创新能力，提高全要素生产力，促进企业转型升级，为深入推动公司绿色低碳高质量发展，助力推动电石行业而赋能公司力量。根据调研工作安排，现从以下四方面做专项汇报。

## 一、企业基本情况

陕西金泰化学神木电石有限公司(简称“神木电石”)是陕西投资集团有限公司旗下、陕西金泰化学科技集团有限公司全资控股的电石化工企业。公司成立于2010年6月，注册地在神木市，注册资本金17.26亿元，总资产48.97亿元。

神木电石是围绕“做强做优做大陕投集团绿色化工板块”的基本定位，以建设现代化工绿色示范园为目标，延伸产业链和扩大规模为主线而实施的重大战略发展项目。神木电石依托周边得天独厚的资源和区位优势，先后分两期规划建设120万吨/年电石资源循环综合利用项目。目前，神木电石形成了120万吨/年电石、120万吨/年兰炭、100万吨/年白灰、1X135MW自备电厂的装置产能，年可实现销售收入约40亿元，实现财政贡献约2亿元。

120万吨/年电石资源循环综合利用项目应用了自主研发的国内首个

短流程高浓度有机废水处理技术，国内首创、国际先进的电石渣制氧化钙循环利用技术及“互联网+行业先进技术”等先进技术，形成了完整循环经济产业链，实现对人工、原料、生产、运输等成本最优管控，创造资源最大禀赋，为行业绿色高质量可持续发展贡献新的力量。

## 二、科技创新工作开展情况

一直以来，神木电石严格按照陕投集团的发展规划，坚定不移走科技创新引领高质量发展道路，始终秉持“科学技术是第一生产力”的核心发展思想，以科技创新驱动为源动力，在深入推进创新平台建设、生产力提升、自动化提升、节能降碳、污染治理等方面取得实效，为把神木电石打造成为现代化“高新技术企业”发挥了重要的作用。

### （一）创建技术研发平台，打造郭顶-劳模创新工作室

2021年7月，公司依托“郭顶-劳模创新工作室”，搭建技术研发平台，成立了神木电石技术研发中心，制定完善了《科技工作管理办法》《科技项目管理办法》等一系列管理制度，逐步搭建起研发组织管理架构，为科技创新工作提供了强有力的组织保障。近几年，通过大力弘扬“工匠精神”，积极开展“技术革新、发明创造、合理化建议”征集活动，累计实施小改小革项目1358项，给予公示奖励项目568项，系统优化项目400余项，并将成果汇编成册借鉴学习，切实解决了装置生产中存在的实际难题，促进新技术与生产紧密结合。同时公司形成技术征集-技术审核-技术汇总-专利申报-汇编成册的全套体系，专利申报规范性、成功率大幅提升。截止目前，已拥有论文70余篇，共计获得147项国家专利，其中2项国家发明专利，其中一项发明专利“环形双膛石灰窑喷枪调节方法”在2024年陕

西省企业“三新三小”创新竞赛中荣获三等奖。**2022年10月**获得国家“高新技术企业”认证。

## （二）创新流程标准化、装置开车率全面提升

强化企业科技创新主体地位，深入推动传统企业高质量发展。长期以来，公司高度重视生产力科技创新工作，以公司技术研发中心为平台，凝聚全公司核心专心技术力量，用科学技术解决实际问题，紧紧围绕制约公司生产的关键环节和重点问题，发挥自主创新潜力，创新管理模式，提出“用标准化代替经验主义，用流程化代替自由主义，用计划性代替随机主义”的管理理念，修订《区域风险控制手册》《风险控制手册》《检修标准作业指导书》《检修过程风险控制标准流程》《工艺操作标准作业指导书》《工艺连锁清单》等**20**多项安全操作标准，对稳定生产、保障安全均发挥了巨大作用，电石生产装置开车率由最初的**88.4%**提升至目前的**99%**以上，不断让电石冶炼由标准化向流程化迈进。同时也受邀参编了《榆林市电石行业安全生产标准》，制定的《兰炭行业特殊作业实施细则》由榆林市应急管理局颁布，在榆林全市推广、执行。同时参编《电石行业绿色工厂评价要求》《电石炉出炉机器人安全要求》《电石行业碳排放交易》《电石炉低压无功补偿技术规范》《电石生产用石灰窑技术规范》《电石装置安全设计规范》等多项全国性行业标准，为电石行业生产标准化建设做出了突出贡献。在电石行业中也获得了高度认可，得到了榆林市、神木市和行业协会的高度认可，为行业的安全生产树立了典范。**2023年3月**获电石协会“**十三五技术进步先进单位**”荣誉称号。

## （三）创新生产自动化、装置本质安全水平全面提升

传统企业实现高质量发展，自动化转型是必经之路。为此，神木电石在推进生产效率优化方面，着重改革传统生产方式，扎实开展数字化转型基础工作，在推动“智能化减人、自动化代人”迈出了坚实步伐。2018年5月份，陕西省内首台出炉机器人在神木电石投运，标志电石行业人工出炉进入自动出炉的新里程；2019年公司大宗物料智能管控平台和2021年自动采样系统投运，全面实现智能物流管控平台一体化。2020年电石炉二楼自动巡检机器人和自动开炉门的应用，得到电石行业和榆林市加以大力推广。2022年电石炉出炉红外线看锅摄像机和雷达料位仪的投运，填补了电石行业出炉远程看锅技术的空白，而且实现炉顶料仓料位实时监控。2023年双重预防数字化管理系统投运，实现集风险分级管控、隐患排查治理、安全作业票电子化、智能巡检、干部走动式管理与一体的智能化管理平台；特别是神木电石中央集控平台，是集生产调度信息指挥系统、MEW生产信息管理系统、SIS安全仪表系统、GDS气体报警监测系统、双重预防数字化管理系统，全厂视频监控系统、智能门禁管理系统以及鹰眼系统与一体的信息中心和指挥中心。公司通过采取多项科技创新举措，从根本上提高了公司安全生产的管理水平，而且对于电石行业转型升级起到了积极的示范引领作用。

同时，神木电石二期续建项目集国内领先新工艺、新技术于一体，智能化、高端化也处于达到国内领先水平。电石炉配备独立SIS安全仪表系统，其安全等级高于DCS自动化控制系统，在关键装置重点部事故状态下能够第一时间有效保障装置系统安全；以及电石炉全密闭循环水系统监测技术、电极电流平衡及全电量检测技术、废副产品粉料采用全密闭输送

技术、电石炉二楼智能巡检技术、电石自动翻锅技术、电石冷却棚行车远程控制技术、电极壳自动制作等等十大技术的应用，都是公司践行智能化、绿色化的创新举措，是从根本上提升公司安全管理水平，对全面实现 120 万吨/年电石资源循环利用项目的高端化、智能化发展模式打下坚实基础。

#### （四）创新管理标准化、装置生产力全面提升

近年来，神木电石通过“标准化引领，指标优化突破”的创新管理方式，不断完善标准化生产管理各项管控措施，总结创新出《电石生产标准手册》《电石塌料控制办法》等 13 项电石生产标准和管理方法，为精准施行“一炉一策”“一高两合适”实时控炉方针奠定坚实基础，显著提升了生产稳定性与效率。彻底解决了电石塌料核心问题，装置产品量逐年提升，2023 年电石产量达到 33.01 万吨，达到历史最高水平。在生产经营创新方面，面对当前电石市场寒冬期，神木电石坚决执行“利润是第一目标”的原则，明确以保利润为目标，首次创新电石生产方式，一期电石执行“0 下网避峰生产”方式，由于一线 30 万吨电石装置仍然有边际贡献，所以一线生产装置在保持高峰段“0”下网，其他时间段最大负荷运行；二线电石生产装置坚决执行完全“避峰生产”运行方式，采用避峰生产，该运行方式生产用电平均单价将降低 0.2 元/KWh，电石生产成本将节约 600 元/吨。公司创新实施的“避峰生产”的运行方式，对公司扭转亏损不利局面起到了至关重要的作用。

#### （五）应用先进节能降低技术、提高生产用能管理水平

践行绿色发展理念，推动 120 万吨/年电石资源循环综合利用项目高质量发展。在节能技术创新方面，一是先后实施了电石炉净化灰密闭输送

至沸腾炉燃烧及氮气循环输送利用项目、白灰压球项目、110KV 系统节能升级改造项目、全厂循环水泵节能改造项目、135MW 机组综合节能升级改造项目等，年可节标煤约 5.0 万吨/年，二是实施公司装置粉体全密闭输送项目，实现了全公司电石净化灰、电石散点灰、电石除尘、烘干除尘灰等全部循环利用；三是打造智慧能源管理平台，助力公司能源管理水平数字化、实时化、智能化，全面提升节能降碳工作；四是屋顶分布式光伏发电项目即将投运，建成后年均可发绿电 504.92 万 kW·h，节约标煤 620 吨/年。2023 年 12 月，神木电石获得“国家绿色工厂”“国家级绿色工厂”荣誉称号。

在多项节能技术创新的驱动下，神木电石不仅实现了生产稳定与效率的显著提升，更在节能降耗、绿色发展的道路上迈出了坚实的步伐，各项关键消耗指标屡创新低，2023 年一期电石功率因数稳定 0.85 以上，折标工艺电耗 3045kWh/t，已达到《电石单位产品能源消耗限额》(GB21343-2015)先进值；2024 年 5 月机组实施节能改造后，厂用电率由 13.0%降低至目前稳定值 10.5%，达到历史新低，平均供电标准煤耗 350.5g/kW·h，较国家基准值降低 5.68g/kWh，干煤泥掺烧量由年初 60%提升至 70%，达到历史最高；同时一二期电石发气量、白灰生过烧、烘干水分等多个质量指标合格率保持 98%以上。2022 年 6 月，神木电石单位产品能耗经陕西省工业和信息化厅节能检查审定“标杆水平”，2024 年 8 月，荣获 2023 年度石油和化工行业重点产品能效“领跑者”标杆企业称号，标志着神木电石能耗水平已走在电石行业前列。

(六) 应用多项自主研发技术，推动一体化项目高质量发展



神木电石以打造 120 万吨/年电石资源循环综合利用项目技术标杆为目标，自主研发了国内首个有机废废水处理技术和电石渣循环利用技术，并成功实现工业化应用，得到各级政府和行业的高度赞赏和支持。一是国内首个兰炭有机废水“综合化工分离+生化处理”组合工艺技术，从根源上解决兰炭废水污染问题，并达到了投资低、运行成本低的目的项目投用后，对实现兰炭废水达标零排放，对新形势下兰炭行业绿色高质量发展具有重要的引领示范意义。二是国内首台套电石渣制备活性氧化钙项目改变了传统工业物质单向流动模式向资源再生资源的循环利用，实现绿色化工板块内钙资源一体化循环。每吨电石二氧化碳减排 40%、每年约减排二氧化碳 51.48 万吨，每年可减少石灰石开采 153.9 万吨。2024 年 8 月，在国家节能中心在 2024 年全国生态日山东活动暨碳达峰碳中和烟台论坛上发布了 10 项节能降碳先进技术，电石渣制备活性氧化钙技术入围 10 项成果之一。

### 三、聚焦降本增效、全力做好下半年创新重点工作

下半年，神木电石将深入聚力改革创新，牢牢把握国企改革的正确发展方向，全面深化落实年终报告中工作内容。结合神木电石生产实际情况，下半年重点工作，坚持围绕科技创新驱动引领发展，深入研究提质增效各项管理举措，全面推进扭亏减亏治理工作，以全新的面貌来迎接未来的挑战。

#### （一）加快完善研发体系建设，突破企业发展技术瓶颈

随着科技创新驱动发展战略不断深入，传统企业转型升级迎来更加艰难的挑战，下半年以及未来如何提升兰炭焦油产率，降低工艺电耗、降低

供电煤耗等关键消耗指标，仍是亟需解决的重点工作，以及电石生产中净化系统显热和出炉系统显热以及兰炭净化系统余热回收利用等也是制约行业发展的一大技术瓶颈。根据 2024 年 4 月，榆林市发改委明确要求，高耗能企业 2024 年度绿电使用占比全部用电量达到 30%。要求 2025 年达到 60%，倒逼传统高耗能企业转型升级，2024 年 12 月 16 日，神木电石签订 125 万张绿电绿证采购合同，迈出了绿电转型新发展路线。2024 年 4 月，神木电石与华为公司及清华大学设计研究院开展产学研合作，对分布式光伏储能项目实施、电石余热回收利用课题研究等进行可行性研究，经多次交流研讨，已完成可行性研究报告，后续工作将持续深入推进，目前神木电石 3.47MWp 屋顶分布式光伏发电项目总投资 1500 万，现已开工建设，预计 2025 年 2 月投运。本项建成投运后，建成后年均可发绿电 504.92 万 kW·h，节约标煤 620 吨/年。公司超前谋划绿色能源消纳，加强与绿色产业前沿合作，积极参与西北区域省间用电负荷侧调峰运行，大量消纳绿电，因地制宜发展新质生产力，依托化工板块区位优势，加快推进新质生产力，缓减化工板块少煤少电的不利局面。这既符合企业未来发展需要，也可以提高生产效率和优化能源综合利用，对于未来传统企业转型高质量发展具有重要意义。

## （二）坚持生产提质增效创新，全力攻坚减亏扭亏

继续坚持上半年创新实施的“错峰生产”“降本增效”一系列提质增效措施，全力攻坚减亏扭亏。一是坚决执行“错峰生产”运行方式，以该运行方式生产电石成本可降低约 600 元/吨；二是积极参与西北区域省间用电负荷侧调峰运行，大量消纳绿电，在电网出清时段内，生产用电成本将

享受西北区域省间调峰运营市场收益补助。三是在二期电石“避峰生产”的情况下，通过工艺调整，全面释放兰炭、白灰装置产能，实现兰炭、白灰外售增效。四是热电装置长期稳定在 152MW（多发就是多挣）运行，这两件事情是保障一期实现盈利的生产的关键，力争以“满格电量”加速冲刺年度生产经营目标“攻坚战”，为经营效益做出更多的边际贡献。五是根据公司制定的《2024 年降本增效实施方案》，将 2024 年的上半年指标最优值作为 2024 年的基本考核指标，下半年每月每旬召开节能降耗专题例会，确保每一项措施落实到位。一期装置电石关键消耗指标不低于上年平均值，二期装置的各项消耗指标坚决不得低于一期装置指标，同时不断加强行业内对标力度，进一步苦练内功，挖掘消耗指标的潜力，为后续扭亏减亏夯实基础。

#### 四、工作规划及建议

目前，电石行业市场正值严冬，电石的主要两个成本分别是电力和煤炭，电力成本占到约 50%，块煤成本占到约 30%，煤炭和电力成本很大程度上确定了公司的生存，也是我们治亏和扭亏的关键所在，榆林地区也是围绕煤电展开，也恳请协会和各级地方政府在直供电、保供煤等方面给予一定支持。（《2025 电石行业深度研究报告及未来展望》征文选）

## 【行业资讯】

# 全国性行业协会商会领域 2024 年处置相关问题线索 478 件立案 22 人

12月26日，中央社会工作部召开全国性行业协会商会新任职负责人集体谈话会。会上，中央纪委国家监委驻中央社会工作部纪检监察组通报了2024年全国性行业协会商会领域执纪执法工作情况。2024年，该纪检监察组以行业协会商会负责人为监督重点，处置相关问题线索478件，谈话函询83人，立案22人。运用“四种形态”批评教育和处理107人次，其中，运用第一种形态批评教育和处理90人次，运用第二种形态处理11人次，运用第三种形态处理5人次，运用第四种形态处理1人。

行业协会商会在扩大社会参与、协调社会利益、防范社会风险、化解社会矛盾、维护社会稳定中发挥着重要作用。2023年2月，党的二十届二中全会决定组建中央社会工作部，作为党中央职能部门，承担统一领导全国性行业协会商会党的工作，协调推动行业协会商会深化改革和转型发展等职责。

“全国性行业协会商会头顶‘中字头’‘国字号’，涵盖领域广、受关注度高、社会影响大，具有熟悉行业、贴近企业的独特优势，是我国经济建设和社会发展的力量。”驻中央社会工作部纪检监察组有关负责同志介绍，从监督执纪执法情况看，相关领域还不同程度存在违反中央八项规定精神和党的纪律，背离非营利属性盲目逐利，内部治理不规范等问题。行业协会商会不是纪外之地、法外之地，中央社会工作部成立以来，切实履行主体责任，全面加强全国性行业协会商会党的建设，把全面从严治党

向该领域纵深推进。驻中央社会工作部纪检监察组加强对已脱钩全国性行业协会商会的监督执纪执法工作，坚持严的基调、严的措施、严的氛围，依规依纪依法正风肃纪反腐，贯通纪法情理，精准分类处置问题线索，实现政治效果、纪法效果、社会效果的有机统一，为全国性行业协会商会改革发展提供坚强保障。

据介绍，中央社会工作部和驻部纪检监察组成立以来，同题共答、同向发力，采取共同召开全国性行业协会商会负责人党风廉政警示教育会、联合印发《关于落实全面从严治党要求加强全国性行业协会商会监督工作的意见》等措施，从严从实抓好全国性行业协会商会负责人队伍建设，促进全国性行业协会商会规范、健康、高质量发展，为推进中国式现代化建设发挥积极作用。（中社部信息宣传中心）

## 中泰矿冶再添新彩

中泰矿冶原料一车间石灰窑甲班荣获 2024 年度全国“安全管理标准化二级班组”荣誉称号。

中泰矿冶原料二车间烘干上料乙班荣获全国二级“安全管理标准化班组”荣誉称号。

中泰矿冶动力车间 50 万吨丙班荣获全国二级“安全管理标准化班组”荣誉称号。

中泰矿冶发电车间锅炉二班荣获新疆维吾尔自治区应急与安全生产协会 2024 年度“新时代优秀班组”的荣誉称号。

在中泰集团“创新创效-推动高质量发展大赛”中，中泰矿冶“密闭电石炉自动上料系统的研发”和“电极糊自动添加装置”两个项目脱颖而出，

分别荣获 QC 管理赛道和“五小”创新赛道的桂冠。

## 神木电化提前完成稳增长生产任务

截至 12 月 28 日，电化公司 2024 年四季度累计生产电石 11.54 万吨，完成稳增长任务的 100.65%，提前完成了稳增长生产任务。

进入四季度，电化公司紧盯目标任务，认真落实集团公司及神木煤化工公司稳增长工作部署，始终把安全工作放在首位，以三年攻坚行动和百日安全活动为引领，压实安全生产主体责任。通过分解稳增长产量任务，形成“日保周、周保月、月保季”的生产管理机制，确保生产装置稳定运行。充分发挥党建引领作用，积极推进实施“揭榜挂帅”“人人都是创效者岗位就是利润源”等活动，切实将党建活力转化为内生动力，为各项任务完成提供了坚强有力保障。

不断加大研发投入，推动技术创新，积极探索数字化转型，通过引入智能化、自动化的生产设备和管理系统，提高生产效率和产品质量。稳增长电石产量任务的完成，为电化公司全面完成年度任务目标奠定了基础，也为新的一年各项工作再上新台阶提振了信心。

---

联系人：郭永明 刘怡 蒋顺平 联系电话：010--84885707

投稿邮箱：[ccia07@126.com](mailto:ccia07@126.com) [ccia03@126.com](mailto:ccia03@126.com)